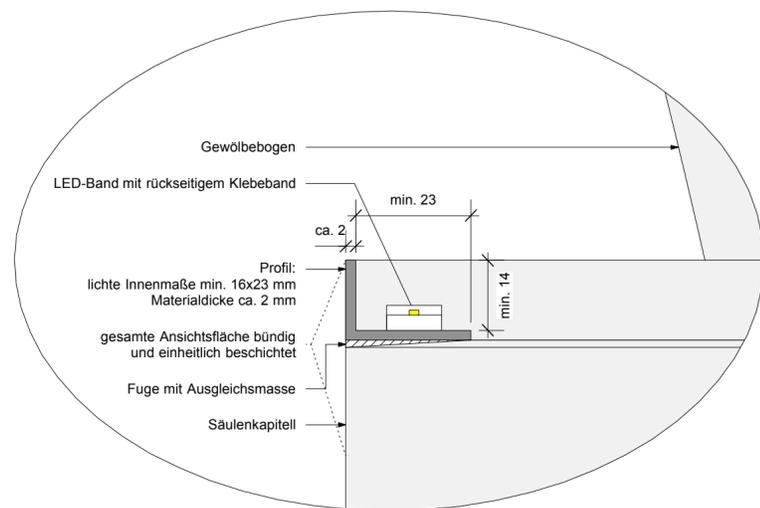
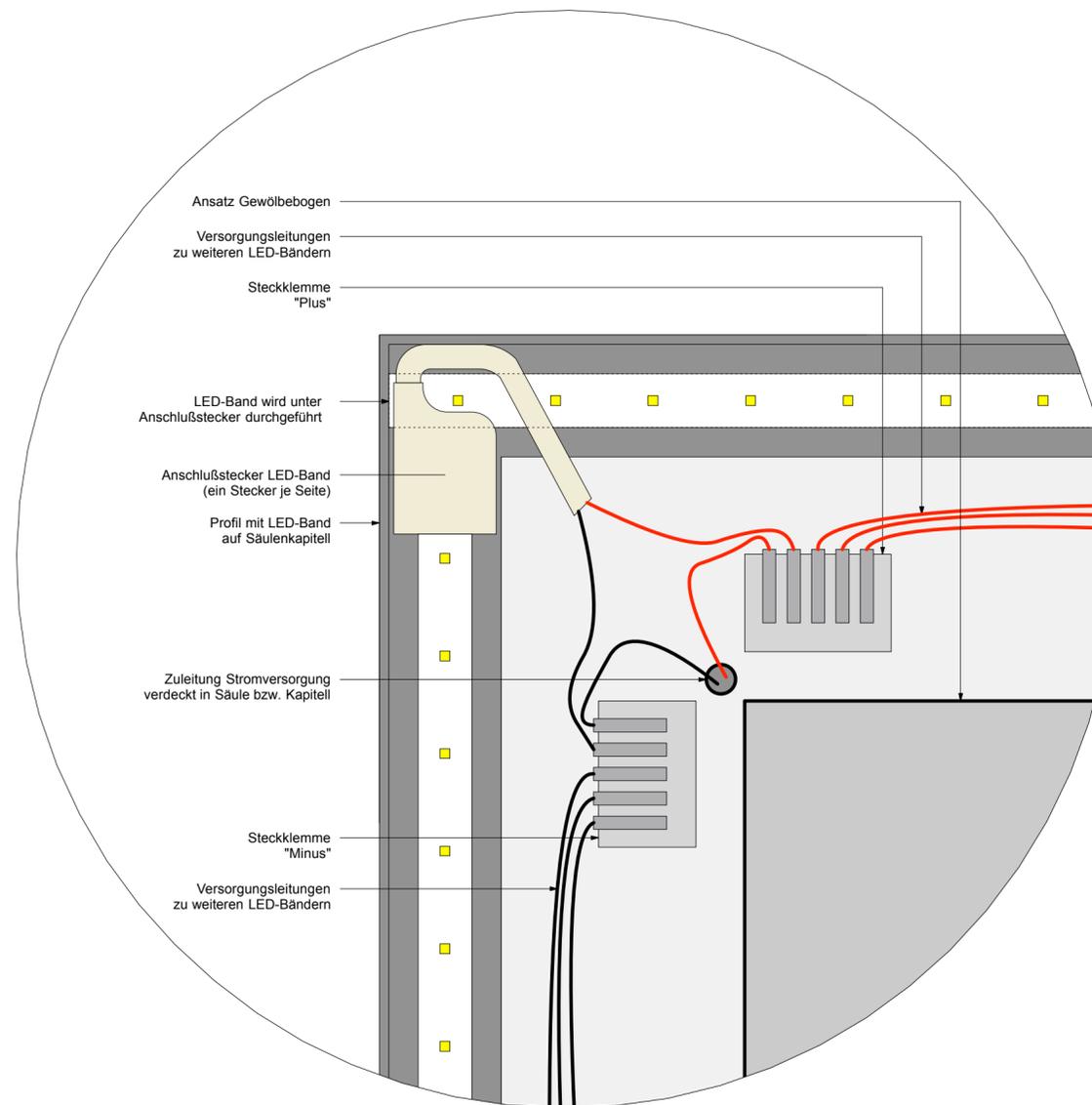


# Stift Neuzelle - Kutschstall - indirekte Beleuchtung: Prinzipdetails LED-Bänder auf Säulenkapitellen

Schnittansicht A: Profil mit LED-Band M 1:1



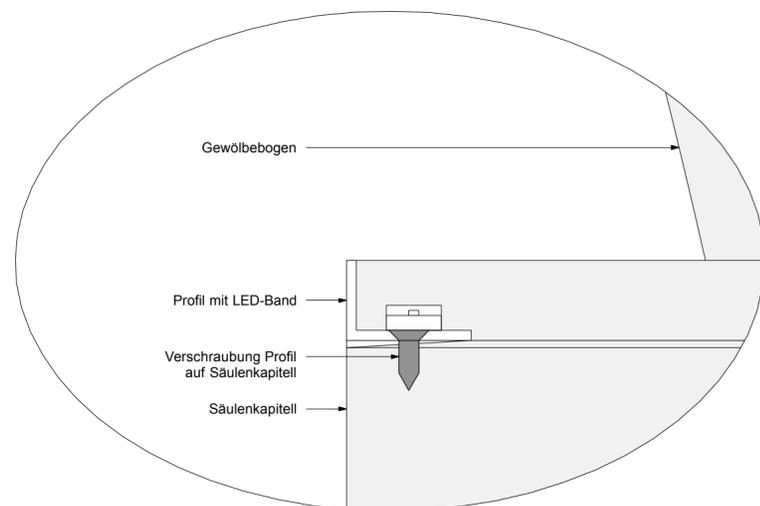
Draufsicht: Ecke Säulenkapitell M 1:1



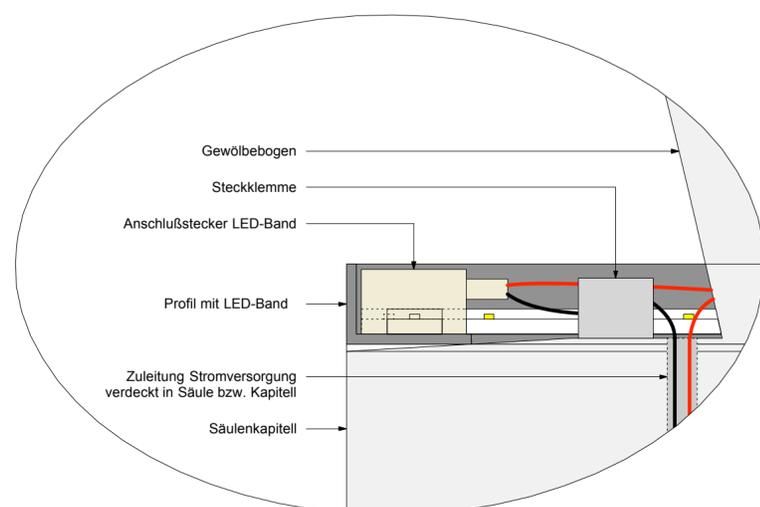
Ansicht: Säule M 1:10



Schnittansicht B: Verschraubung in Säulenkapitell M 1:1



Schnittansicht C: Versorgungsleitungen und Anschluß M 1:1



## Technische Angaben zu LED-Bändern:

Hersteller:	OSRAM
Typ:	LINEARlight POWER Flex Protect
Nennspannung:	24V/DC
Nennleistung:	ca. 24W/m
Lichtstrom:	ca. 40lm/W
Ausstrahlungswinkel:	120°
Farbtemperatur:	3000K warmweiß
Farbwiedergabeindex:	>80
Dimmbar:	ja

Anschlußleistung je Säulenkapitell: ca. 60W

Alle Maßangaben in mm

<b>KONZEPTLICHT</b> lighting solutions GmbH Schwedter Straße 34a D-10435 Berlin T +49 (0)30 473 724 50 F +49 (0)30 473 724 51 info@konzeptlicht.de			Projekt
<b>Stift Neuzelle - Sanierung Kutschstallgebäude</b>			Bauteil
Kutschstall - indirekte Beleuchtung			
Prinzipdetails LED-Bänder	1:1/10	DIN A2	
Zeichnung	Maßstab	Blattgröße	
HGL-5-KUT-1-3-1	21.05.2013		
Plannummer	Index	Datum	