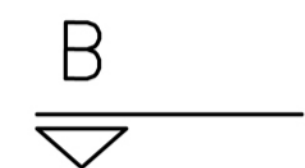


Detail B



Schnitt A-A

M 1:10

Pos 8. Druckriegel Rand oben R193.7x12.5
Lasche t=30, räumliche Lage
entsprechend 3-D-Modell
Bolzen d=40, Bohrung d=42
Lasche mit Seilkopf abstimmen!

Anschluß Entwässerungsrohr
Detail M 1:5

B

Leerohr R51x2.9 für Begleitheizung
Edelstahl A4, Begleitheizung bis

Entwässerungsrohr R108x2.9 Edelstahl A4

PVC Entwässerungsschlauch
Master-PVC H-F DN 110

Schnitt B-B

M 1:10

Senkkopf M8 mit Loktite sichern
Abdeckscheibe d=100, t=15
Bolzen d=50 8.8

Pos 7. Stütze R406.4x10
Augblech t=40
2 Augbleche t=25

Einflaufwinkel Randseil

Schnitt D-D

M 1:10

Pos 13. Obergurt R219x10

Pos 18. Druckriegel Feld oben R193.7x8

Kederprofil zweiteilig
Bohrung 12 mm
Blech 115, t=10
Schraube vor Eindrehen
in Flachstahl beschichten,
zb. Gehopen-EXS-Eisenglimmer-Epoxyd
Fa. Geholit und Wiener
isolierte Unterlegscheibe im Kontakt
zum Flac

Leerohr R51x2.9 feuerverzinkt u. beschichtet
im Bereich der Anschlusspunkte der Pos 9 und
über Mitte Fahrsprur auf 10 cm unterbrochen

Pos 14. Untergurt R168.3x12.5

Detail C

Pos 14. Druckriegel Feld oben R193.7x8

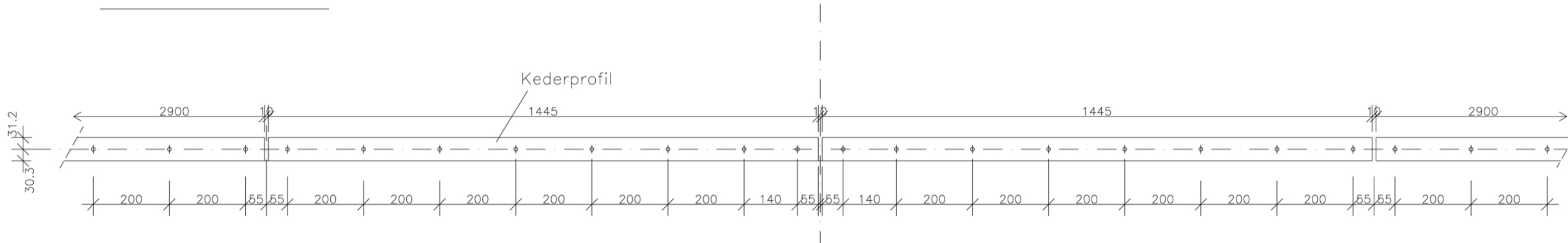
4 M24 10.9, Gewindestäbe
hinten mit locktite sichern

Bleche h=190, t=25

Detail D

durchgehendes Blech vertikal
R168.3x5

Schnitt a-a



Detail C

Pos 18. Druckriegel Feld oben R193.7x8

Detail D

Pos 9. Druckriegel unten R168.3x5

Leerohr R51x2.9 oben an Pos. 9 angeschlossen
feuerverzinkt u. beschichtet, in Feldmitte
auf 10 cm unterbrochen