

Inhaltsverzeichnis

Unternehmen	Dekton [®]	Fassadensysteme	Referenzen	Anhänge
04	16	Mechanische Befestigung:	54	84
Cosentino®	Die beste Oberfläche	26	Gunni & Trentino	Zertifizierungen
24	für Ihre Projekte	DKT1-System	Flagship Store.	0.5
06 Ein Ort für Profis, von	17	30	Madrid, Spanien	85 Technische Merkmale
Profis gestaltet	Vorteile von Dekton®	DKT2-System	56	recrimische Merkinale
r rons gestartet	vortelle vori Dektori	DR12 System	ToHa von Ron Arad und	88
08	17	34	Avner Yashar. Tel Aviv, Israel	Farbmenü
Cosentino, auf dem	Anwendungen	DKT3-System		
Weg zu einer echten			62	92
Kreislaufwirtschaft	18	38	Cap Ferrat von Juan	Weltweite Präsenz
	Warum Sie Dekton® für Ihre	DKT4-System	Carlos Di Filippo. Rio	
10	Fassade verwenden sollten		de Janeiro, Brasilien	
Ein neuer digitaler		Gemischte Befestigung:		
Bereich für Profis auf	20	42	68	
pro.cosentino.com	Personalisierte	DKM-System	Armonk Professional	
12	architektonische Oberflächen	Chamisaha Bafastisunas	Center. New York City, USA	
Globales Konzept	Opernachen	Chemische Befestigung: 46	70	
für Oberflächen	22	DKC-System	Rafa Nadal Academy	
rai obernaenen	Farben und Trends	Die System	von Movistar. Manacor,	
		50	Mallorca, Spanien	
		DKB-System		
			72	
		51	Cajamar Gebäude.	
		DKS-System	Almería, Spanien	
		52	74	
		Typen von Eckausbildungen	Porsche Design Boutique.	
			Illinois, USA	
			76	
			Skallan Privatvilla. Schweden	
			78	
			Schaffhauserstraße.	
			Zürich, Schweiz	
			80	
			MK8 - Kap West.	
			München, Deutschland	
			82	
			Valdebas 127.	
			Madrid, Spanien	





COSENTINO

Die Cosentino Gruppe ist ein Familienunternehmen aus Spanien, das weltweit tätig ist, und hochwertige und innovative Oberflächen für die Welt des Designs und der Architektur herstellt und vertreibt. Die Cosentino Gruppe vertreibt ihre Produkte und Marken derzeit in über 80 Ländern und verwaltet direkt von der Zentrale in Almería (Spanien) aus die eigenen Niederlassungen in mehr als 20 dieser Länder.

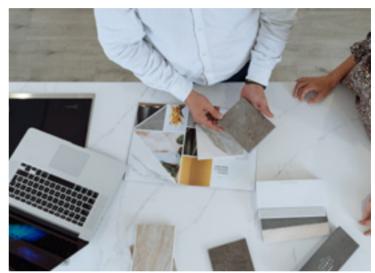
Das multinationale Unternehmen verfügt über sieben Produktionsstätten (sechs in Almería, Spanien und eine in Brasilien); 15 Fertigungswerke für Arbeitsflächen in Küchen und Bädern sowie für Fassaden (14 in den USA und eines in Almería); ein intelligentes Logistikzentrum in Spanien, zwei Vertriebszentren in den USA und mehr als 90 Cosentino Center weltweit. 90 % des konsolidierten Unternehmensumsatzes werden in internationalen Märkten erwirtschaftet.

COSENTINO CITY

LOS ANGELES / MANHATTAN / MIAMI / SAN FRANCISCO / MONTREAL / TORONTO / BARCELONA / MADRID / LONDON / MAILAND / SINGAPUR / SYDNEY / DUBAI

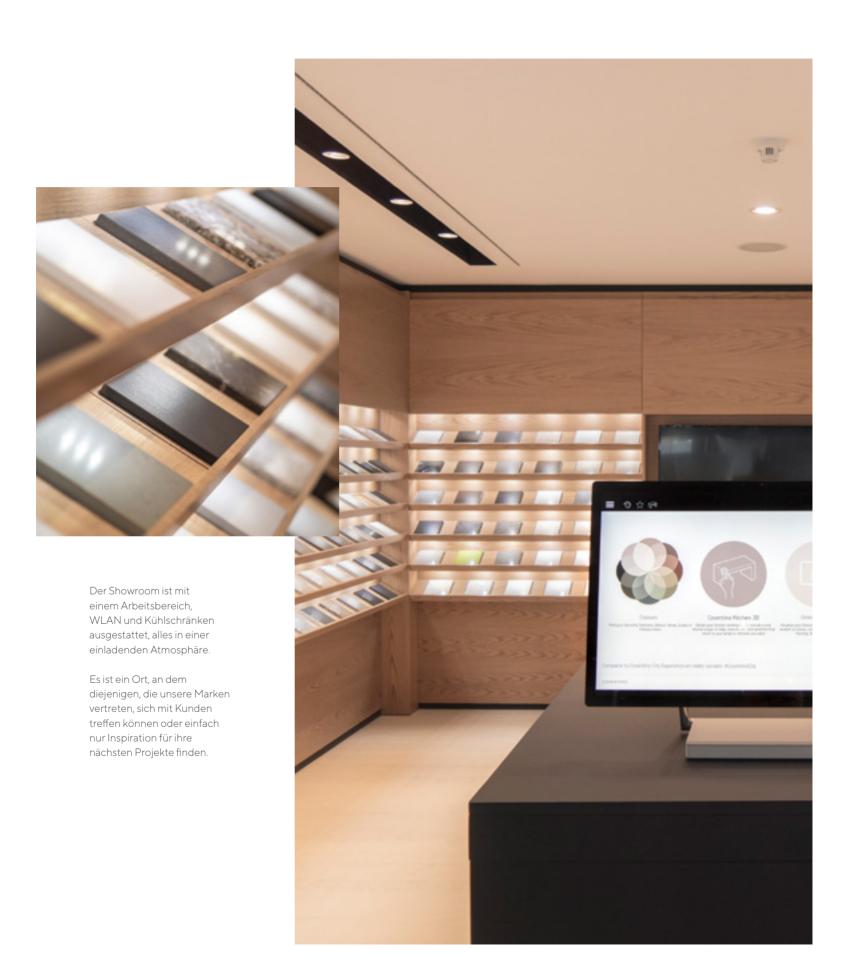
Ein Ort für Profis, von Profis gestaltet



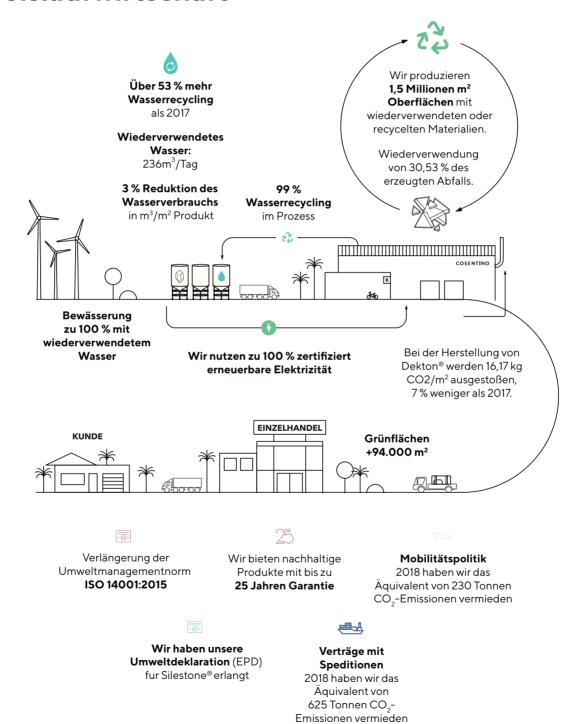


Cosentino Center bieten der Architekturund Design-Community ein interaktives Cosentino-Erlebnis: die Möglichkeit, sich inspirieren zu lassen und die breite Produktpalette aus nächster Nähe zu sehen, anzufassen und kennen zu lernen.





Cosentino, auf dem Weg zu einer echten Kreislaufwirtschaft



Die genannten Daten beziehen sich auf Aktivitäten im Cantoria Industrial Park (Almería, Spanien) im Jahre 2018

Wassermanagement

Wasser ist eine begrenzte Ressource. Aus diesem Grund haben wir bei der Herstellung von Dekton* die folgenden Maßnahmen ergriffen:

- Vier Tanks, die an unterschiedlichen Stellen im Werk aufgestellt wurden, ermöglichen das Sammeln von sauberem Wasser und dessen Wiederverwendung im Produktionsprozess.
- Es handelt sich um ein System zur Wassergewinnung durch Umkehrosmosetechnik.
- Das Wasserversorgungs- und Klärsystem ermöglicht die Aufbereitung und Einsparung von Prozesswasser.

Nachhaltiges Modell

Umweltfreundliche Mobilität spielt eine zentrale Rolle in der Nachhaltigkeitspolitik von Cosentino.

Deshalb wurden im neuen Industriepark für die Produktion von Dekton* mehr als zwei Kilometer Radweg angelegt und Fahrräder für die Mitarbeiter angeschafft.

Darüber hinaus fördern wir auch die Nutzung von Elektrofahrzeugen, um für die Mobilität von Personen und Gütern im Industriepark zu sorgen.

Energieeffizienz

Neben den zuvor erwähnten
Einsparmethoden, (wie z.B. die Wärmerückgewinnung aus Ofenabgasen)
wurden weitere Effizienzinitiativen
geplant. Für die Beleuchtung der
äußeren Verkehrswege wurde eine LEDBeleuchtung mit Zeitsteuerung installiert,
die sich am Verkehrsaufkommen
orientiert. Um die Innenbereiche der
Werkshallen zu beleuchten haben
wir den natürlichen Lichteinfall
durch Dachfenster optimiert.

Luftqualität

Luftreinhaltung ist von entscheidender Bedeutung – nicht nur für die Umwelt, sondern direkt für unsere Gesundheit. Zu den Maßnahmen, die bei der Herstellung von Dekton* ergriffen wurden, zählen u. a.:

- Hermetische Transportsysteme für mikronisierte Rohstoffe vom LKW bis zur Mühle.
- Integrierte Transportsysteme, mit denen potenzielle Emissionen auf dem Weg vom Entstehungsort der farbigen Rohstoffe (Zerstäuber) bis zur Lagerstätte (24 hermetische Silos) minimiert werden.
- Zentralisierte Systeme für die Sammlung und Reinigung von Staub mithilfe von siebenfach-Filtern, die an unterschiedlichen Stellen im Werk verteilt sind.
- Anlage zur Absaugung, Behandlung und Rückgewinnung der Rauchgase an den Öfen
- MDR- und SPR-Systeme f
 ür die R
 ückgewinnung von W
 ärme an den Öfen

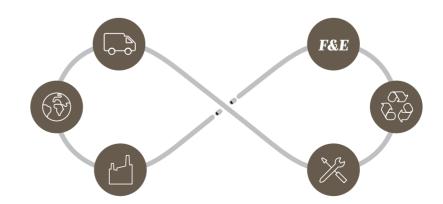
Wiederverwertung von Abfällen

Für die Rückgewinnung von Reststoffen, die während des Produktionsprozesses anfallen, wurden folgende Anlagen installiert:

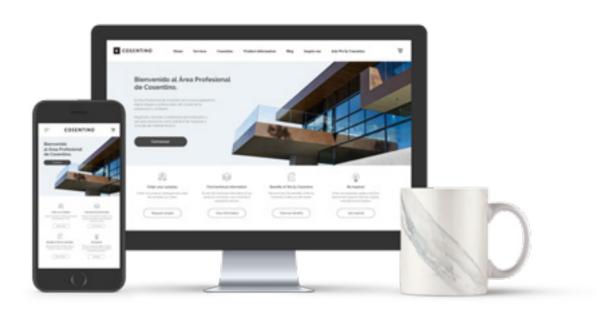
- Verschiedene Anlagen zur Wiederverwendung von Rohmaterialabfällen vor dem Wärmebehandlungsprozess.
- Ein System zur Staubrückgewinnung an mehreren Emissions-Auffangstellen.
- Reinigungsmaschinen (Fege- und Wischanlagen) mit Wasserrecycling.

Grünflächen

Rund um den neuen Industriepark wurden mehr als 25.000 m² Grünflächen angelegt. Mehr als 200 Bäume und einheimische Arten wurden gepflanzt, die an die trockenen Bedingungen der Umgebung gut angepasst sind.



Ein neuer digitaler Bereich für Profis auf pro.cosentino.com



Enorme Vorteile mit einem Mausklick

Fordern Sie Muster an, wo und wann immer Sie wollen, völlig kostenlos.

Nutzen Sie unsere gesamte Bibliothek mit Katalogen online.

Aktuelle Neuigkeiten zu Design und Architektur finden Sie in unserem **Trends-Blog.** Erfahren Sie mehr über die **Projekte anderer Profis**, die unsere Produkte nutzen.

Teilen Sie Ihre Projekte mit anderen Profis.

Laden Sie alle **technischen Informationen** herunter, die Sie für Ihr Projekt benötigen.

Fordern Sie direkt Ausstellungsmaterial für Ihren Showroom an.

Wenn Sie Ihre Projekte registrieren, können um Sie **Actios Punkte erhalten, um sie** gegen eine Vielzahl von Produkten und Services einzulösen.

Fordern Sie **Vertriebsunterstützung** online an.



Wir freuen uns, Ihnen "Cosentino We" vorstellen zu dürfen. Diese innovative Plattform, verfolgt das Ziel, Spezialisten für Architektur und Design weltweit zu vernetzen.

"Cosentino We" bietet Anwendern eine große Zahl an Tools und besonderen Vorteilen sowie exklusive Features für alle Mitglieder unserer Community.

Wenden Sie sich an Ihren Cosentino-Berater, um weitere Einzelheiten zu diesem Programm zu erfahren und an all die Informationen zu gelangen, die wir zu den unterschiedlichen Mitgliedschaftsstufen sowie deren Vorteile für Sie bereitgestellt haben. Sie finden diese Informationen auch im Abschnitt "Meine Vorteile" auf dieser Plattform.

Gehen Sie auf pro.cosentino.com

Wir wissen die Zusammenarbeit mit Ihnen sehr zu schätzen.

Wir teilen Ihre Leidenschaft für Design und Innovation. Entdecken Sie **Cosentino We** und profitieren Sie als Mitglied unserer Community von all den Vorteilen.



Zugang zur Plattform



Ausstellungsmaterial



Reisen für Premium-Kunden



Muster anfordern



Prämienkampagne



Aktivitäten mit Gastfreundschaft



Ihre Projekte veröffentlichen



Unsere City Center nutzen



Exklusive Geschenke erhalten



Dokumente herunterladen

#WeAreCosentino

Globales Konzept für Oberflächen

Von der ersten Idee bis zum fertigen Projekt.

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

Erstberatung

Preisangebot und technischer Lösungsvorschlag Entwurf und Mock-up Produktion und Qualitätssicherung Verpackung und Transport Ausführung und Support Garantien und After-Sales-Support

1.

Erstberatung

Detaillierte Analyse jedes Elements Ihres Projekts

Technische Beratung



Zuweisung eines Projektmanagers



Ein Team von mehr als 15 Experten (Architekten, Ingenieure usw.) in Projektanalyse und Durchführung.



Software für die Verwaltung und Interpretation von Konstruktionsplänen.



Ein Team von Designern.



Verschiedene Teams besuchen Sie.



Beratung zu Bauvorschriften.



Möglichkeit, jede beliebige Zertifizierung zu erhalten.



Beratung und Lösungen für die LEED-Zertifizierung.

Preisangebot und technischer Lösungsvorschlag

Technisches Angebot



2.

Prüfung von Kundenwünschen und Input neuer Ideen durch unser Expertenteam.



Unser Team für Forschung, Entwicklung und Innovation entwickelt personalisierte Farben und Designs.



Neuberechnung des Layouts: Weniger Abfall = größere Einsparungen/verbessertes ästhetisches Ergebnis.



Ein detaillierter Budgetplan mit Einzelposten.



Schnelle Budgetplanung in weniger als 48 Stunden.



Abschluss spezifischer Zertifizierungen oder Tests für das Projekt



Koordination von Sicherheitsdokumenten.

3.

Entwurf und Mock-up



Visualisierung des finalen Projekts in 3D digital möglich



Wir verschicken Muster in voller Größe



Möglichkeit eines Mock-ups vor Ort

4.

Produktion und Qualitätssicherung

Projektfabrik für Fassaden, Bodenbeläge und Verkleidungen

Über 187 Mitarbeiter und maximale Kapazität für fast 140.000 m² pro Monat.

Automatische Produktion von Fliesen. Maße: Von 30,5 x 15,25 cm bis 200 x 120 cm. Durchschnittskapazität: 930 m²/Tag.

Automatische Produktion von Großformaten.

Maße: Von $61 \times 61 \text{ cm}$ bis $320 \times 142,25 \text{ cm}$ Kapazität: $2787 \text{ m}^2/\text{Tag}$.

Fabrik für fertig bearbeitete Produkte

Mehr als 140 Mitarbeiter. Maximale Kapazität von 22.300 m² pro Monat versandbereit (ca. 5.500 Platten).

Durchschnittsproduktion: 9.290-11.150 m²/Monat.

Spezialaufgaben

Entwicklung, Lieferung und Platzierung aller möglichen Aussparungen und Bohrungen für Verankerungen, Zierleisten usw. sowie Bearbeitungen der Werkstück-Kanten.

Vermessung der Teile, um die physikalischen und mechanischen Eigenschaften der Materialien sowie deren Sicherheit zu verbessern.

Projektfertigungs-Garantie

Projektmanagement.

 ${\sf Dialog\,zwischen\,Kunde\,und\,Produktion}.$

Abstimmung der Projektspezifikationen mit dem Werk.

Genehmigung der Produktionspläne durch den Kunden.

Planung der Produktionsdaten.

Abfotografieren der Waren vor dem Versand.

Qualitätssicherung

Gewährleistung für Fristen und Kommunikation zwischen Projekt und Unternehmen durch unsere Projektmanager.

Tägliche Prüfung der geplanten Produktionstermine.

Qualitätssicherung bei der Materialproduktion.

Qualitätssicherung bei der Fertigstellung der Teile.

Qualitätssicherung in der Verpackungsphase, mit fotografischer Dokumentation vor dem Verladen.

Support beim Empfang des Materials/Werkstücks durch unsere Techniker, gemäß Projekt.

5.

Verpackung und Transport

Kundenspezifische Verpackung

Gewicht pro Paket (um Gewicht zu begrenzen).

Abmessungen pro Paket (um Abmessungen zu begrenzen).

Design (vertikal, horizontal usw.).

Organisation (nach Charge, Art, Größe usw.).

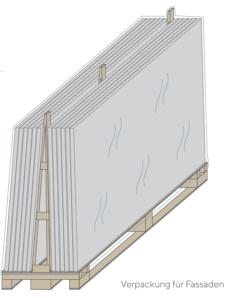
Versand nach Produktionsreihenfolge.

Materialien. (Möglichkeit einer ECO-Verpackung).

Unterstützung der Projekteffizienz

Packliste mit Platzierungsanweisung

Prüfpunkte für unser Material.



Logistik

Ein Team für Logistik und Planung mit mehr als 170 Mitarbeitern.

Mehr als 40 Container und 20 LKWs pro Tag.

Präferenzabkommen mit den weltweit führenden Transportunternehmen.

Trockenhafen in unseren Einrichtungen mit einer Kapazität von mehr als 150 Containern.

Schnelle Abwicklung am Zoll und in Häfen.

Experten für den Transport von Großformatigem.

Automatisierte Logistikplattform.

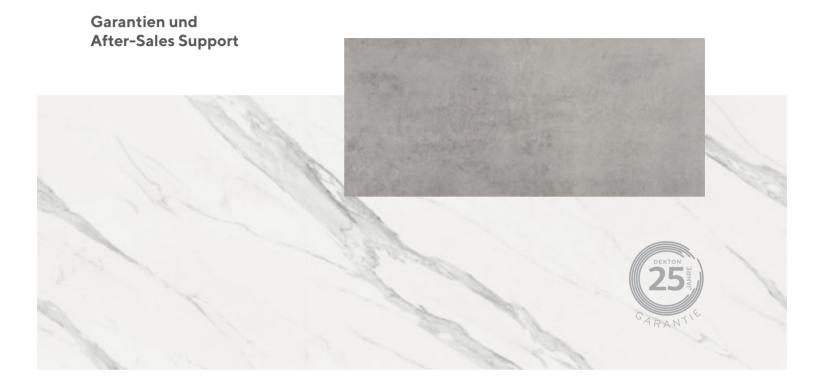
Frequenz, Lieferzeiten und Versandvolumen, die sich nach Projektanforderungen richten.

6.

Umsetzung und Support

- Leitlinien für Handhabung beim Transport.
- · Leitlinien für Handhabung vor Ort.
- Handbücher für Kunden über Platzierung, Reinigung und Pflege, spezielle Arbeiten usw.
- Technischer Support über die gesamte Projektabwicklung.
- Möglichkeit einer Ortsbegehung durch den Projektmanager zur Unterstützung.

7.



Garantien

Sendungsverfolgung bis zum Ziel.

Garantie, dass unsere Produkte in perfektem Zustand an die Kunden ausgeliefert werden.

Transportversicherung zur Gewährleistung des perfekten Zustands unserer Sendungen.

Besuche vor Ort durch das Qualitätsteam, um etwaige Probleme zu lösen.

Standardgarantien für die von Cosentino produzierten Materialien.

"Maßgeschneiderte" Garantien für jedes Projekt, entsprechend seinen Anforderungen. Dekton* ist die einzige Marke, die Ihnen eine schriftliche, zertifizierte Garantie bietet. Cosentino, ein globaler Produzent von Oberflächen, nimmt erneut eine marktführende Position ein, indem er eine 25-jährige Garantie auf Dekton* Produkte bietet.

Mit dieser langen Garantie für die Kunden hat Cosentino seine Innovationskraft noch einmal untermauert. Das Vertrauen auf die langfristigen Materialeigenschaften für Fassaden bei Produkten wie Dekton* ist gleichbedeutend mit Erfolg, Gewährleistung und Zuverlässigkeit.

Nachfolgend erläutern wir die zu befolgenden Schritte und die erforderlichen Anforderungen, um die Bedingungen der Dekton* Garantie zu erfüllen.

- Der Benutzer muss zum Geltendmachen der Garantie seinen Verkaufsbeleg vorweisen.
- Die Garantie umfasst alle Produkte, denen eine Pflege in Übereinstimmung mit den Leitlinien für Dekton*
 Oberflächen zuteil geworden ist (diese sind unter www.cosentino.com verfugbar).
- Verarbeiter müssen hierfür den Anweisungen unserer Dekton[®] Ausbilder folgen, um die Cosentino-Zertifizierung zu erlangen.

DEKTON®



In nur wenigen Stunden ahmt Dekton[®] dank seines exklusiven PST-Verfahrens (Particle Sintering Technology) nach, was die Natur in Tausenden von Jahren perfektioniert hat.



Die beste Oberfläche für Ihre Fassaden



Vorteile von Dekton®

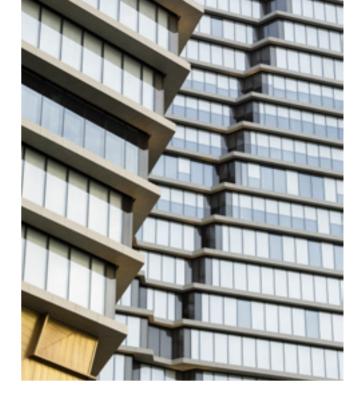
Dekton* weist alle technischen Eigenschaften einer harten Oberfläche auf und erfüllt die hohen Ansprüche einer Fassade.



Hohe mechanische Beständigkeit



Hohe Beständigkeit gegen UV-Strahlung





Resistent gegen Eis und Tauen



Einfache und minimale Pflege



Widerstandsfähigkeit gegen Flecken und Graffiti



Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien



Wasserabweisende Oberfläche



Maximale Feuer- und Hitzebeständigkeit

Anwendungen



Fassaden



Verkleidungen im Innenbereich



Badezimmerverkleidungen



Bodenbeläge für Badezimmer und Swimmingpools



Treppen



Arbeitsflächen im Außenbereich



Küchenarbeitsflächen



Bad-Arbeitsflächen



Bodenbeläge für die Außenterrasse



Bodenbeläge für den Innenraum

Warum Sie Dekton® für die Fassade verwenden sollten



Biegefestigkeit

Der Vergleich von Dekton* mit anderen häufig in Fassaden verwendeten Materialien in Übereinstimmung mit EN 14411 zeigt:

Dekton® hat eine Biegefestigkeit	Extrudierte Keramik (A1b)	Trockengepresste Keramik
von mehr als 45 N/mm²	min. >18 N/mm²	(B1a) min. >32 N/mm²
von ment als 45 N/mm²	min. >10 N/mm	(B1a) min. >32 N/min



Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Feuer, Sonne und Frost

Dekton* verfügt über die höchste Brandschutzklasse: A1. UV-Strahlen haben keine Auswirkung auf seine Farbe, diese bleibt unverändert. Plötzliche Temperaturwechsel haben keine Auswirkungen auf das Material, da es gegen Temperaturschocks resistent ist.

Bestimmung der Temperaturschockresistenz gemäß UNE EN ISO 10545-9

Ergebnis	Bestanden ohne Beschädigung
----------	-----------------------------

Für hinterlüftete Fassaden wird das Material mit integriertem Netzgewebe ausgeliefert. Die Klassifizierung ist A2 s1 d0.



Einfache Wartung

Das Entfernen von Graffiti ist einfach, da die Fassade von den hoch konzentrierten Chemikalien nicht angegriffen wird und äußerst pflegeleicht ist.

Beständigkeit gegen aggressive Produkte

SÄUREN Schwefelsäure (77 %) + Salpetersäure (70 %)	BASEN Natriumhydroxid (40 %)	OXIDANTIEN Wasserstoffperoxid (30 %)	SALZE Natriumchlorid (10 %)	LÖSUNGSMITTEL Aceton (98 %)	
Keine Schäden					



Anpassung an komplexe geometrische Gegebenheiten

Da Dekton* in einfachen oder komplexen Zuschnitten produziert werden kann, ist es ein vielseitiges Material, um komplizierte Volumina zu bedecken.



Großformat

Dank des großen Formats von Dekton* mit bis zu 3.200 x 1.440 mm ist es möglich, die gesamte Spannweite von Boden bis Decke mit einem Stück auszuführen und sich dabei der Kontur der Konstruktion anzupassen. Dies betont die Ebenheit und Fläche der Wand und zeigt die wahre Schönheit des Objekts.



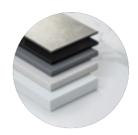
Unendlich viele Möglichkeiten für Design und Farbe

Die Vielfalt der Dekton* Farben eröffnet eine breite Farbpalette als zusätzliches Designmerkmal. Zugleich wird durch die Einheitlichkeit des Materials ein besonderer Charakter erzielt



Färbung des Materials

Bei Dekton* ist das Material komplett durchgefärbt, was eine durchgehende Bearbeitung ermöglicht und eine vollkommene Übereinstimmung der Kanten mit der Oberfläche des Elements gewährleistet.



Große Auswahl an Stärken

Dank der verschiedenen Stärken von Dekton® können dickere Platten für den unteren und dünnere für den oberen Bereich verwendet werden. Dies sorgt für ein einheitliches Design und verleiht die erforderlichen technischen Eigenschaften.



Eckausbildungen

Dekton* ermöglicht Eckausbildungen auf Stoß oder auf Gehrung und sogar mit maßgefertigten Teilen, um dank seiner Dehnungsbeständigkeit ein monolithisches Aussehen zu erzielen.



Farbliche Perfektion

Dank der umfassenden Mess- und Qualitätskontrollen ab Produktion gewährleistet Dekton* einen gleichmäßigen Farbton an der gesamten Fassade und ermöglicht die Verwendung des Materials in großen Platten, so dass die visuelle Harmonie stets bleibt.



Ebene Oberflächen: visuelle Kontinuität

Die ausgezeichnete Ebenheit von Dekton* sorgt dafür, dass Fassadenoberflächen praktisch frei von Dellen und Beulen sind. Diese Option eignet sich besonders für Designs, bei denen visuelle Kontinuität und Uniformität gewünscht sind.



Uneingeschränkte Formen

Bauvorhaben mit verschiedenen Steigungen und komplexen Formen können Materialien an ihre Grenzen bringen. Nur wenige Materialien funktionieren unter Zug, Druck und rauen Wetterbedingungen und bleiben dabei dauerhaft unverändert und wartungsarm.

Personalisierte architektonische Oberflächen

Zwischen dem Cosentino Team und dem Kunden findet ein offener Dialog statt, um bestimmte Farben zu entwickeln, bei denen sämtliche Eigenschaften und Vorzüge von Dekton* weiterhin garantiert werden.

Wir können Ihre Ideen umsetzen und neue Farben, spezielle Bilder oder Logos implementieren; zudem können wir den Look von Materialien replizieren, die ersetzt oder restauriert werden müssen. Die Möglichkeiten sind endlos.

Ein Team für Forschung,
Entwicklung und Innovation
sowie unsere internen Designer
arbeiten direkt über den
CustomColour Product Manager
mit den Kunden zusammen.



Rafa Nadal Academy. Manacor, Mallorca, Spanien.



Personalisiertes Blau: Die Farbe wurde exklusiv für diese Fassade entwickelt.



ToHa von Ron Arad und Avner Yashar. Tel Aviv, Israel.



Farbvielfalt in der Fassade.

Farben und Trends

Dekton® bietet eine breite Palette an Farben, die jedes Jahr aufs Neue aktualisiert werden, um Markttrends zu antizipieren und die Produktion mit diesen abzustimmen.

Erkunden Sie die Vielfalt an Farben und Designs, inspiriert von der Natur, industriellen Räumen und minimalistischem Stil.

Dank seiner farblichen Vielfalt fügt sich Dekton® auf wunderschöne Weise in die Umgebung ein.



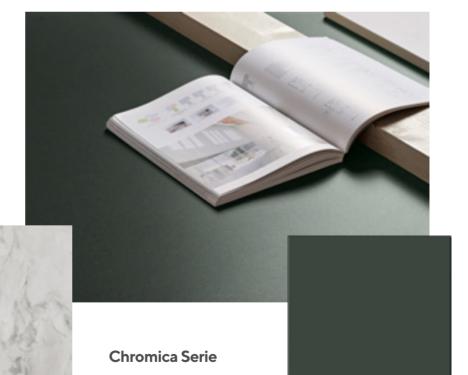
Solid Collection

Einheitliche Farben sind zeitlos und gelten als perfekte Entsprechung für alle Materialien. Dekton® Farben reichen von reinstem Weiß bis zu intensivem Schwarz – und alles, was dazwischen liegt, beispielsweise kühle Grautöne und warme Beige- und Erdfarben.

Natural Collection

Die Natur inspiriert uns auf entscheidende Weise und sorgt für Ausgewogenheit und Ruhe in unserem Leben

Dekton® hat sich an der Natur ein Beispiel genommen und eine Reihe natürlich aussehender Farben kreiert, die uns mit der lebendigen Welt verbinden.



Baltic und Feroe.

Inspiriert von den Farben der Natur in ihrer wildesten Form.

Industrial Collection

Der industrielle Trend ist wieder da, und stärker denn je. Zement, Eisen und rohe Oberflächen erleben ein Comeback, und dies sowohl im Außenbereich wie im Innenraum.

Dekton® hat diesem Trend seine eigene Prägung verliehen, mit einer Oberflächen-Collection von urbanem Wesen und mit langlebigen, dauerhaften Eigenschaften.





Xgloss ist die glitzernde Dekton° Farbpalette, mit Hochglanztönen, die auch den rauesten Wetterbedingungen widerstehen.

Xgloss Collection



Fassadensystem



Dekton* bietet für Fassaden fantastische Eigenschaften hinsichtlich Design, Komposition, Farbe, Geometrie und Widerstandsfähigkeit.

Zweifellos ist die Vielfalt aller Möglichkeiten eines der grössten Alleinstellungsmerkmale von Dekton* im Zusammenhang mit Fassaden. Dadurch eröffnen sich unterschiedlichste Optionen für die Gestaltung.

Die hinterlüftete Fassade schützt die Wand mit einer Außenhaut. Zwischen Isolierung und Außenverkleidung entsteht ein Hohlraum, in dem die Luft durch den Schornsteineffekt aufsteigt. Dies bietet thermische, akustische und funktionelle Vorteile mit beträchtlichem Nutzen.



Energieeinsparung



Schutz vor Wassereinsickerung



Gesundheitsstandards: Verhindert Wärmebrücken und Kondensation



Schutz der tragenden Wand



Schallisolierung



Reduzierung von Wärmebrücken



DKT1

Verborgene mechanische Befestigung mit Hinterschnittankern auf der Rückseite de Platte.

Seite 26



DTK2

Verborgene mechanische Befestigung mit Metallprofil in der durchgehenden Nut der Dekton*-Kante.

Seite 30



DKT3

Verborgene mechanische Befestigung mit Klammern in Abständen entlang der Nut an der Element-Kante.

Seite 34



DKT4

Mechanische Befestigung mit sichtbarer Klammer, die die Platten in Position hält.

Seite 38



DKM

Gemischte unsichtbare Fixierung (chemisch und mechanisch) mit Nut auf der Rückseite des Elements.

Seite 42



DKC

Chemische konstruktive Befestigung der Tafeln auf Profilen.

Seite 46



DKB

Chemische Fixierung mit Klebstoff direkt auf einer tragenden Wand.

Seite 50



DKS

Chemische Fixierung mit Klebstoff auf externem Wärmedämmverbundsystem (WDVS).

Seite 51



DKT1

Verborgene mechanische Befestigung mit Hinterschnittankern auf der Rückseite der Platte.

Für Projekte mit komplexem Zuschnitt. Einige hochkomplexe Fassaden nutzen verschiedene Formate im gleichen Design. Daher ist ein flexibles System erforderlich, das die Befestigungspunkte an der Unterkonstruktion optimiert und zugleich auf die wesentlichen Belastungen im jeweiligen Projekt abgestimmt ist.



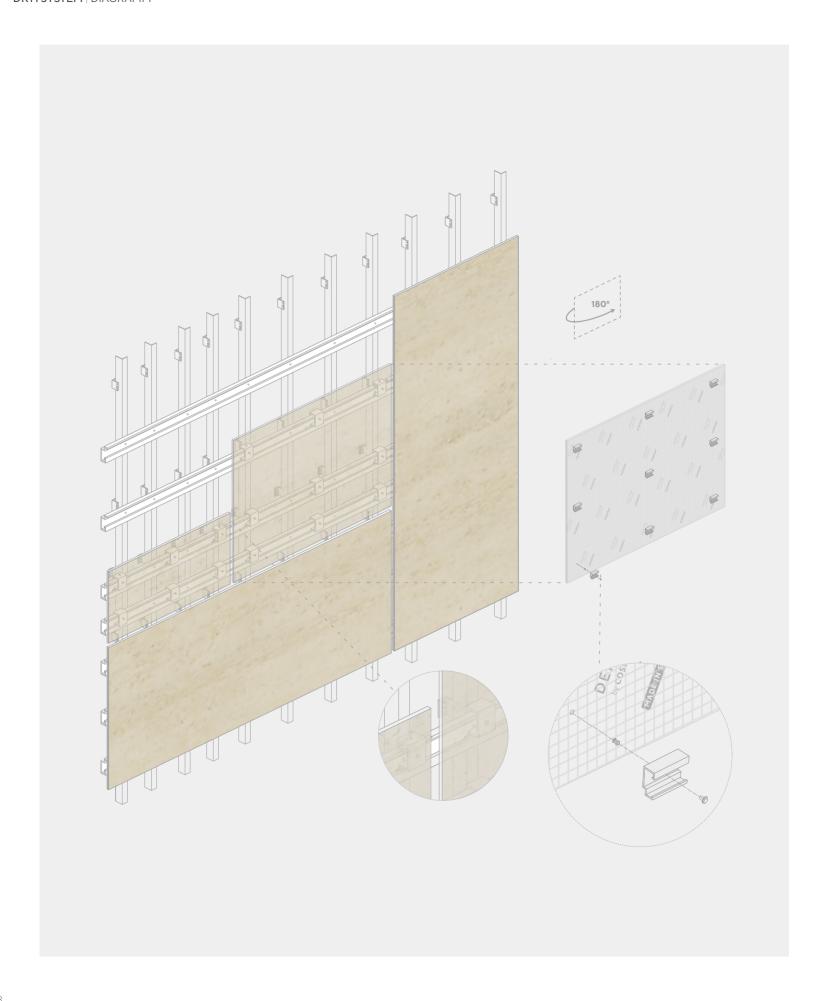
Beim DKT1-System wird eine Berechnung der einzelnen Kräfte durchgeführt, die vom Material und der Verankerung aufgenommen werden müssen. Diese können je nach Dichte der Befestigungspunkte und der Mindestabstände zwischen den Bohrungen variieren.



Zylindrische oder hinterschnittene Bohrungen erzielen ein sauberes und exaktes Loch auf der Rückseite des Materials, in dem die kegelstumpfförmige Mutter und die Schraube auf Zug zusammenwirken.

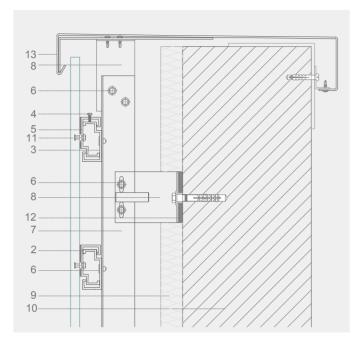
Die Schraube verankert sich im Profil und garantiert so die spannungsfreie Befestigung der gesamten Platte an der Unterkonstruktion.

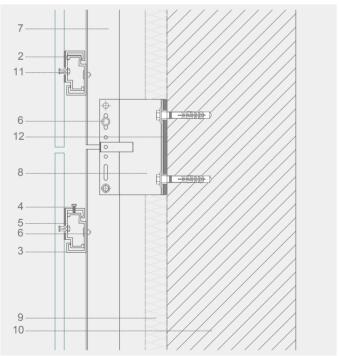
Dekton® hat dieses System für hinterlüftete Fassaden gemäß ETA 14/0413 und BBA 16/5346 für die Stärken 12 mm und 20 mm zertifiziert. Es kann jedoch auch für weitere nicht zertifizierte Stärken verwendet werden.



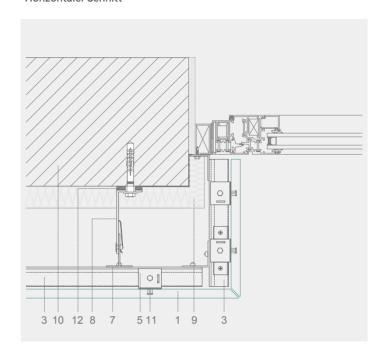
Baudetails

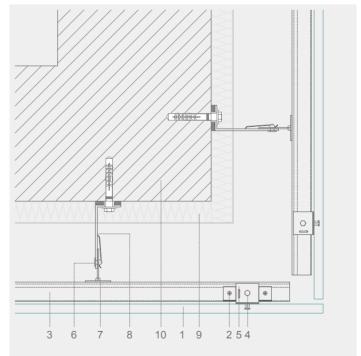
Vertikaler Schnitt





Horizontaler Schnitt

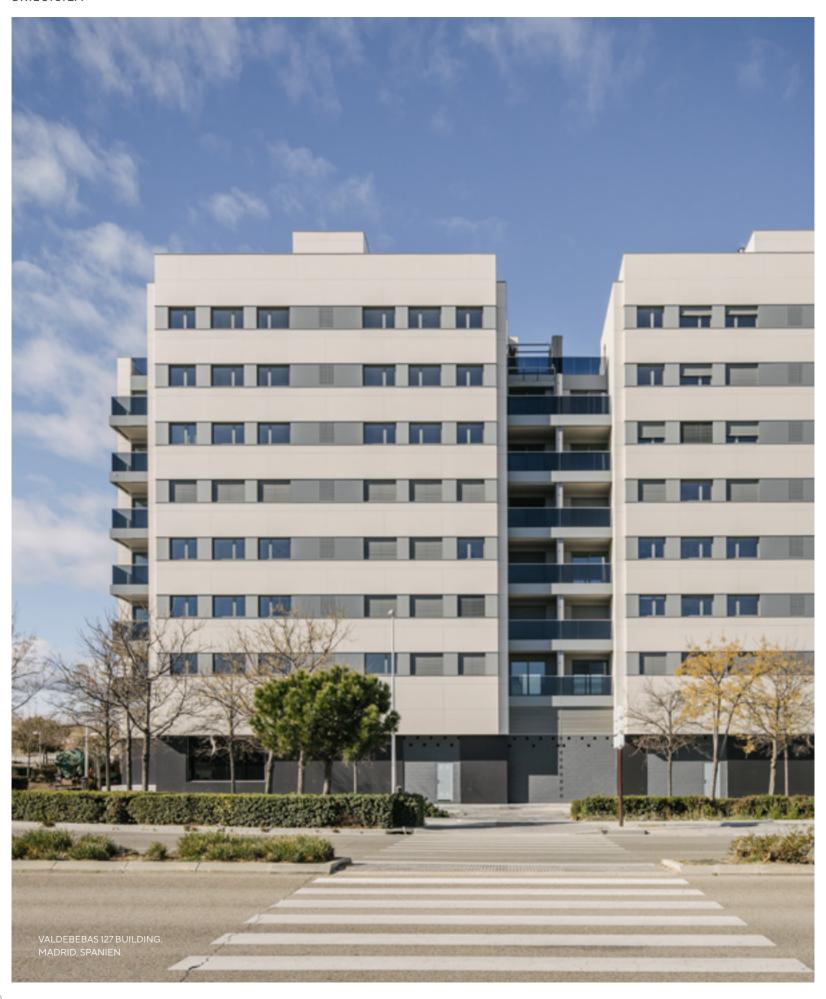




- 1. Dekton®
- 2. Befestigungsklammer
- 3. Horizontales Profil
- 4. Befestigungsschraube
- 5. Agraffe

- 6. Selbstschneidende Schraube
- 7. Vertikales Profil
- 8. Befestigungsklammer
- 9. Thermische Isolierung (optional)
- 10. Tragende Wand
- 11. Hinterschnittanker
- 12. Trennung der Wärmebrücke
- 13. Abschlussblech

ESC 1:5



DTK2

Verborgene mechanische Befestigung mit Metallprofil in der durchgehenden Nut der Dekton®-Kante.

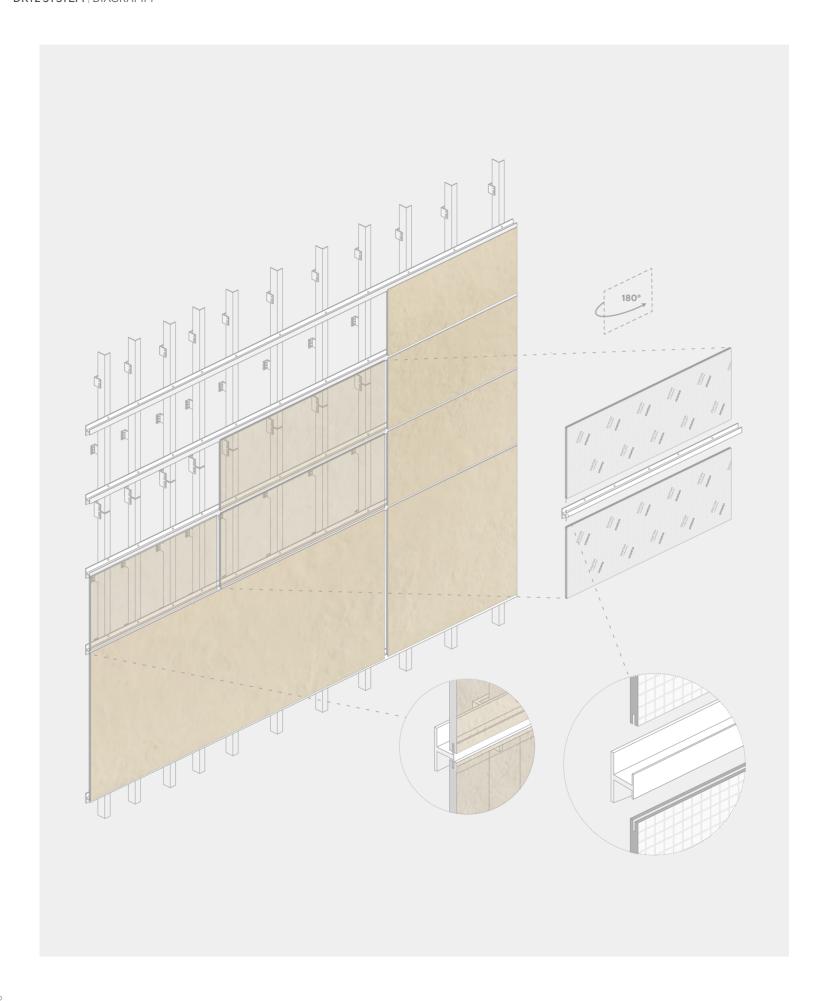
Für Projekte mit horizontaler Gliederung.
Einige Designs streben nach einem sehr
deutlichen linearen Rahmen, vom räumlichen
Volumen bis hin zu den baulichen Details. Die
Konstruktion kann als Designtool sehr hilfreich
sein, um ein lineares Konzept zu realisieren.
Das DKT2-System besteht aus einem
horizontalen Profil, das die Fassade
durchgehend stützt. Die Platte wird über
eine Nut gehalten, die über die gesamte
Länge des Dekton*-Elements verläuft.





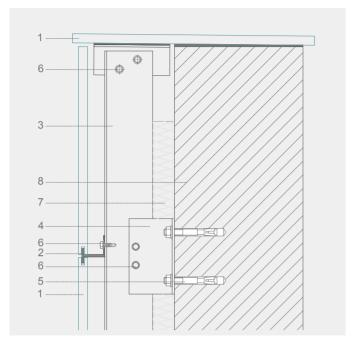
Die Nut muss mindestens 3-4 mm breit und bis zu 15 mm tief sein, um das Profil zu verbergen, das an der Unterkonstruktion montiert ist.

Diese Lösung schafft eine fast hermetische hinterlüftete Kammer, da das Halteprofil selbst durchgehend ist. Dekton* hat dieses System für hinterlüftete Fassaden gemäß ETA 14/0413 und BBA 16/5346 für die Stärken 12 mm und 20 mm zertifiziert. Es kann jedoch auch für 30 mm verwendet werden.



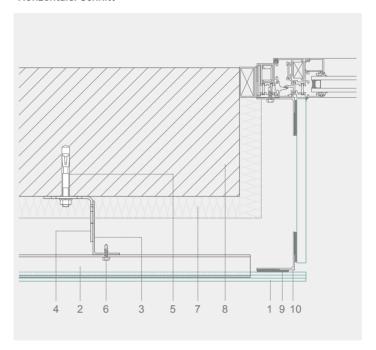
Baudetails

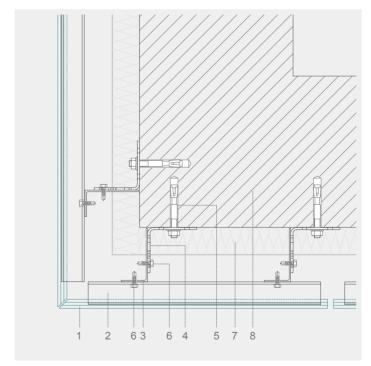
Vertikaler Schnitt



5 6 4

Horizontaler Schnitt





- 1. Dekton®
- 2. Horizontales Profil
- 3. Vertikales Profil
- 4. Befestigungsklammer
- 5. MechanischeVerankerung6. SelbstschneidendeSchraube
- 7. Wärmedämmung
- 8. Tragende Wand
- 9. Klebstoff
- 10. Eckprofil in L-Form



DKT3

Verborgene mechanische Befestigung mit Klammern in Abständen entlang der Nut an der Element-Kante.

Für bis ins letzte Detail designte Projekte. Um gleichmäßig transparente Elemente in ästhetischen und funktionellen Baulösungen zu erzielen, können die Berührungspunkte von Fenstern und Ecken von entscheidender Bedeutung für den Zuschnitt sein.

Im DKT3-System werden die Dekton*-Platten mit verborgenen Klammern am Profil befestigt. Diese werden in Abständen in die durchgehende Nut der Element-Kante eingeführt, die bis zu 3 cm an jedes Ende heranreichen kann.

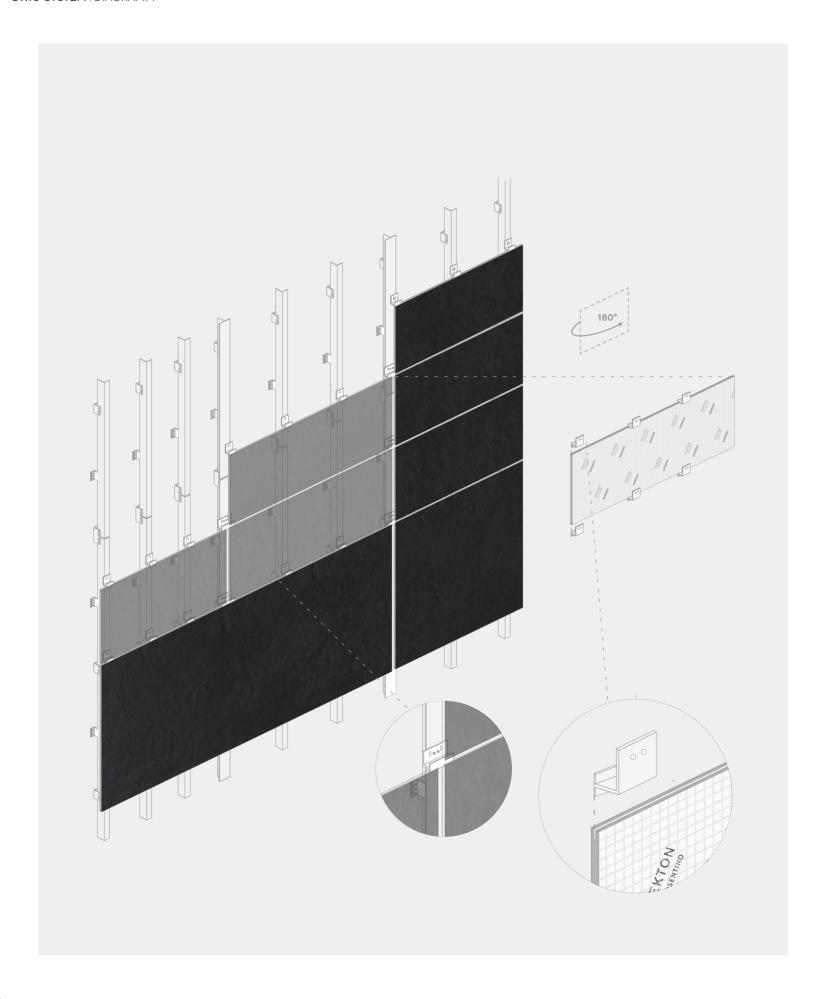




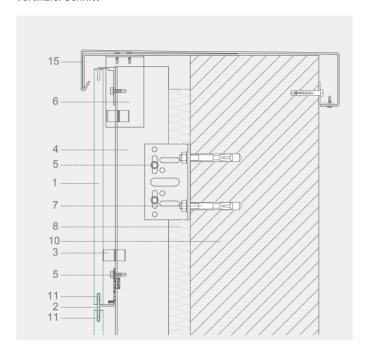
Dadurch wird die Ästhetik und Funktionalitätder der seitlichen Teile verbessert. Dieses System ist relativ flexibel, obwohl es bestimmte Grenzwerte für die Abmessungen gibt. Die maximale vertikale Ausdehnung eines Elements mit einer Stärke von 12 mm beträgt 70 cm, bei einer Stärke von 20 mm ist das Maximum 100 cm.

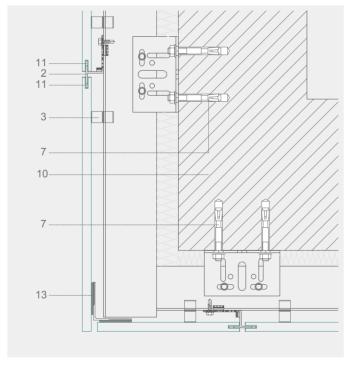
Sollten größere vertikale Abmessungen erforderlich sein, müsste eine Stärke von 30 mm verwendet werden, um eine Materialermüdung im Bereich der Verankerungsnut zu vermeiden.

Dekton* hat dieses System für hinterlüftete Fassaden gemäß ETA 14/0413 und BBA 16/5346 für die Stärken 12 mm und 20 mm zertifiziert. Es kann jedoch auch für nicht zertifizierte Stärken verwendet werden.

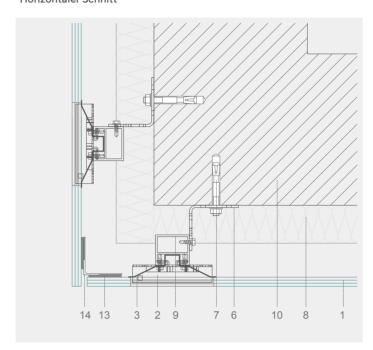


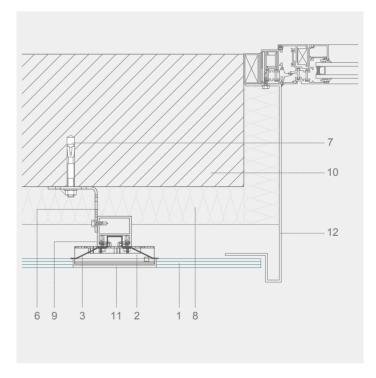
Vertikaler Schnitt





Horizontaler Schnitt





- 1. Dekton®
- 2. Edelstahlklammer
- 3. Druckfeder
- 4. Vertikales Profil
- 5. Selbstschneidende
- Schraube

- 6. Befestigungsklammer
- 7. Mechanische
- Verankerung
- 8. Wärmedämmung
- 9. Aluminiumzarge
- 10. Tragende Wand
- 11. Befestigung in der Nut
- 12. Aluminium-Laibung
- 13. Klebstoff
- 14. Eckprofil in L-Form
- 15. Abschlussblech



DKT4

Mechanische Befestigung mit sichtbarer Klammer, die Platten in Position hält.

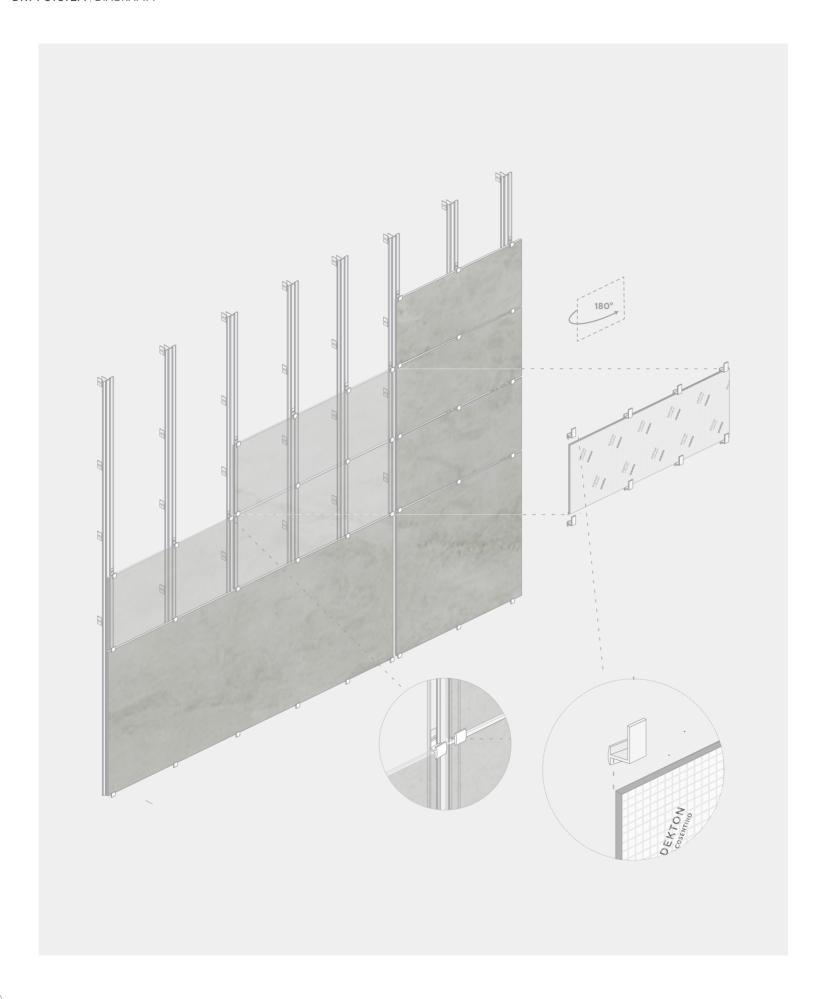
Für Projekte mit begrenzten Ressourcen.
Die sichtbare Platzierung von externen
Bauelementen ist ein weiterer ausdrucksstarker
Weg der modernen Architektur. Die
Strukturen, Installationen und Profile der
Gebäude werden nicht verborgen, sondern
in all ihrer Komplexität offen gezeigt.



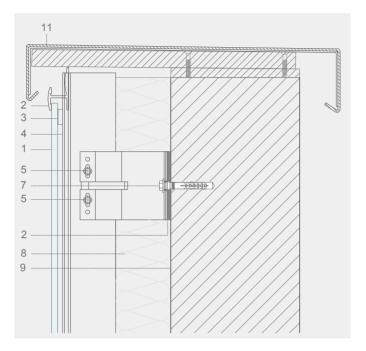


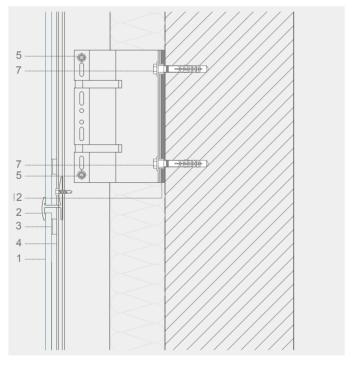
Mit dem DKT4-System zur sichtbaren Befestigung sind die Fixierungen der Platte oben und unten für das Auge erkennbar. Die Klammern halten beide Teile in Position und richten sie an der Fassade aus. Sie sorgen dafür, dass die Fugen zwischen den einzelnen Elementen ihren Abstand beibehalten.

Obwohl sich diese Art der Befestigung einigermaßen flexibel an die Stärke des Materials anpassen kann, ist sie ideal für kleinere Formate geeignet, mit einem geringeren Gewicht und einer geringeren Stärke.

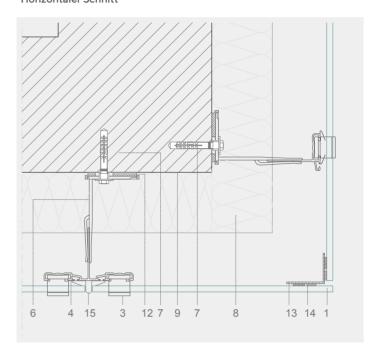


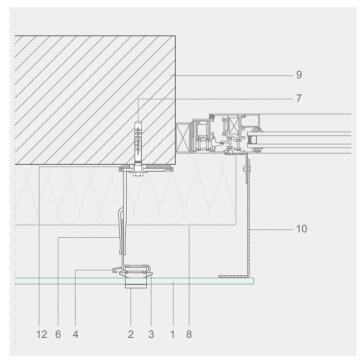
Vertikaler Schnitt





Horizontaler Schnitt





- 1. Dekton®
- 2. Edelstahlklammer
- 3. Druckfeder
- 4. Vertikales Profil
- 5. Selbstschneidende
- Schraube

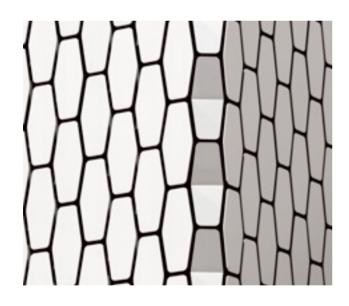
- 6. Befestigungsklammer
- 7. Mechanische
- Verankerung
- 8. Wärmedämmung
- 9. Tragende Wand
- 10. Aluminium-Laibung
- 11. Abschlussblech
- 12. Trennung der
- Wärmebrücke
- 13. Eckprofil in L-Form
- 14. Klebstoff
- 15. Verbindungsprofil

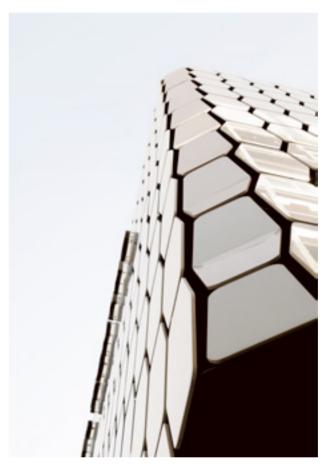


DKM

Gemischte Befestigung (mechanisch und chemisch), verborgen in einer Nut auf der Rückseite des Elements.

Skulpturprojekte haben einen hohem gestalterischem Wert. Für Designs mit Formen, in denen verschiedene komplexe Teile aufeinandertreffen – geneigt, horizontal oder vertikal – benötigt man ein System, dass die gesamten technischen und gestalterischen Lasten des Gebäudes aufnimmt, und zugleich anpassbar genug

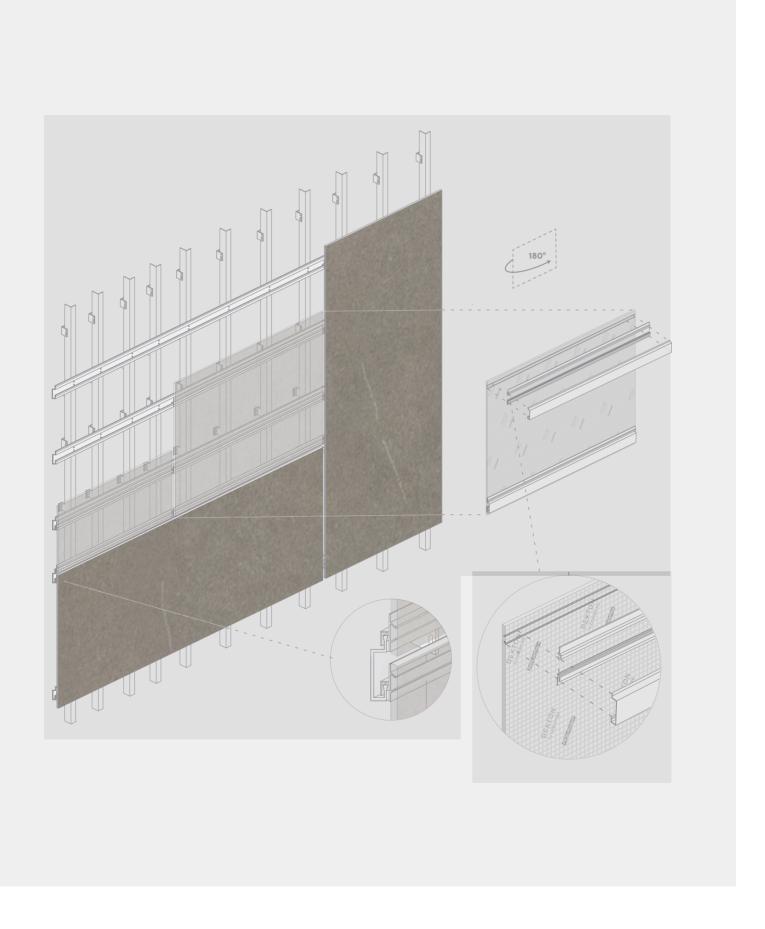




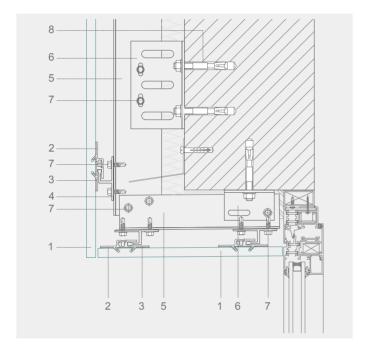
ist, um all diese Konfigurationen zu erfüllen. DKM ist ein hybrides Befestigungssystem (mechanisch und chemisch). Es besteht aus zwei Profilen zur Aufhängung (oben und unten), die das Material chemisch mittels Klebstoff und mechanisch über eine geneigte oder gerade Nut kürzerer oder längerer Abmessung auf der Rückseite des Elements verankern.

Das Metallstück besitzt einen Haken, der an den aufrechten Teilen der Unterkonstruktion befestigt wird und so für Stabilität bei schweren Gewichtsbelastungen sorgt.

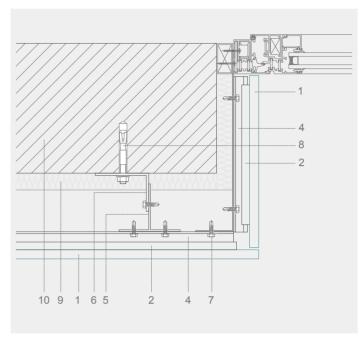
Obwohl es möglich ist, verschiedene Stärken zu verwenden, wird Dekton* am häufigsten in der Stärke 12 mm verwendet. Diese bietet eine hohe Vielseitigkeit, ist gut vor Ort handhabbar, hat ein geringes Gewicht und bietet eine hohe mechanische Belastbarkeit.

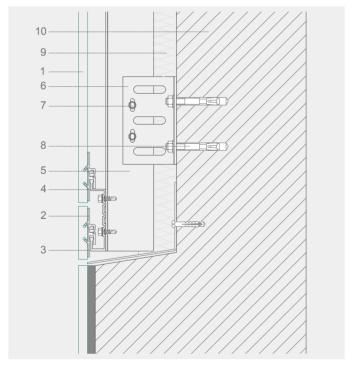


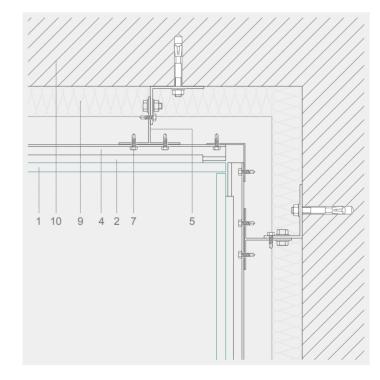
Vertikaler Schnitt



Horizontaler Schnitt







- 1. Dekton®
- 2. Obere Aufhängung
- 3. Untere Aufhängung
- 4. EInfaches oder doppeltes Horizontalprofil
- 5. Vertikales Profil
- 6. Befestigungsklammer
- 7. Selbstschneidende
- Schraube
- 8. Mechanische Verankerung
- 9. Wärmedämmung 10. Tragende Wand



DKC

Chemische konstruktive Befestigung der Tafeln auf Profilen.

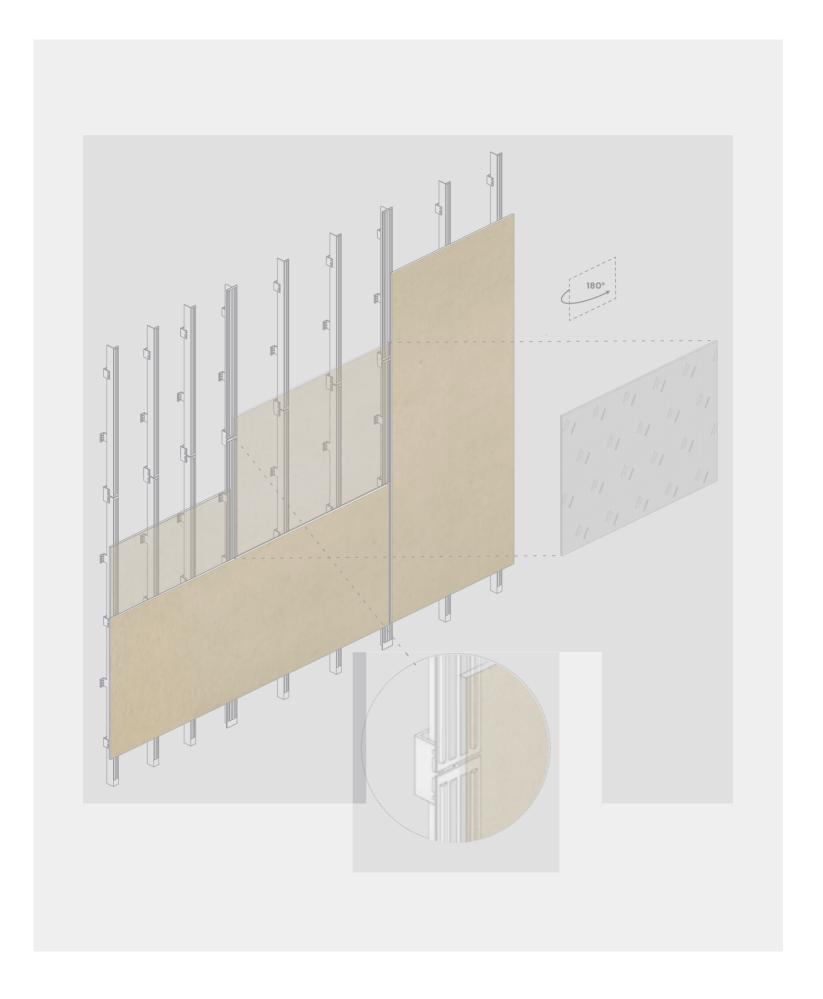
Für Projekte, die sich dem Wandel anpassen. Sowohl Neubauten als auch sanierte Gebäude müssen häufig angepasst werden an sozioökonomische Veränderungen, neue Nutzungskonzepte oder einfach, um Limitierungen bereits vorhandener Strukturen oder unerwarteter Formen auf dem Gundstück zu erhalten.



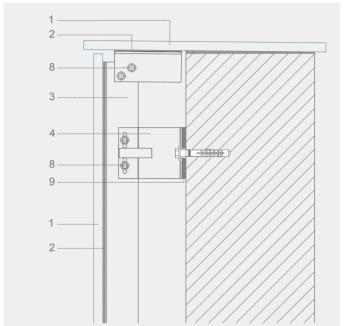
DKC ist ein rein chemisches
Befestigungssystem, das die Fixierung der
Elemente direkt auf der Unterkonstruktion
mit Hilfe einer konstruktiven Klebebindung
ermöglicht und so die maschinelle
Bearbeitungen der Teile unnötig macht.
Bei Verwendung eines Profils werden zwei
doppelseitige Klebestreifen in der Mitte und
am Rand des Profils aufgebracht.

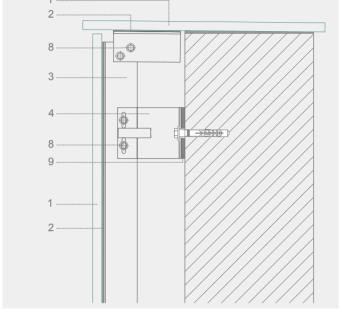


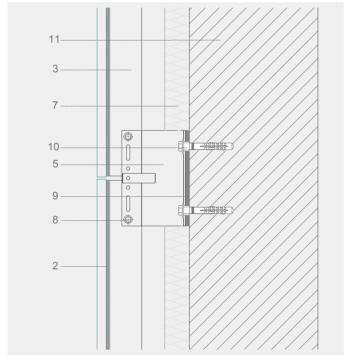
Bei der Montage halten die Klebestreifen die Platte in Position wahrend die Bindung aushärtet. Es können eine Vielzahl von Formaten verwendet und gestaltet werden, auch werkseitig vormontierte Teile. Dieses System eignet sich für eine Reihe von Stärken, wobei 8-mm-Tafeln bei Renovierungen und Umgestaltungen üblich sind.



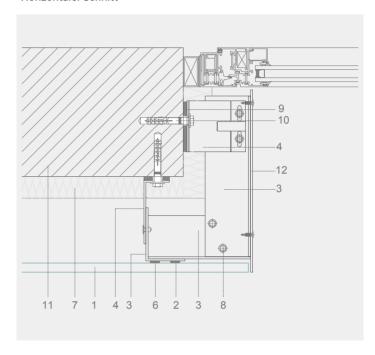
Vertikaler Schnitt

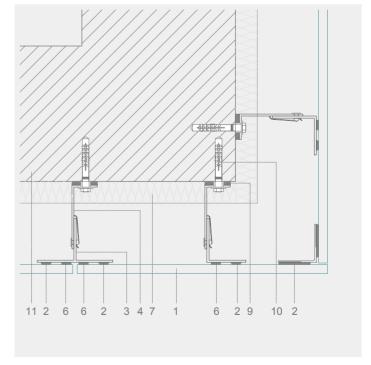






Horizontaler Schnitt





- 1. Dekton®
- 2. Klebstoff
- 3. Vertikales Profil
- 4. Sekundärer Abstandhalter
- 5. Befestigungsklammer
- 6. Doppelseitiges Klebeband
- 7. Wärmedämmung
- 8. Selbstschneidende
- Schraube
- 9. Trennung der
- Wärmebrücke
- 10. Mechanische
- Verankerung
- 11. Tragende Wand
- 12. Aluminium-Laibung

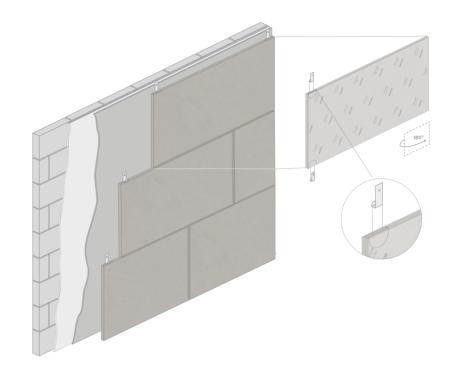
DKB

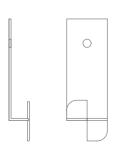
Die Platten werden direkt auf der Gebäudehülle befestigt.

Für Projekte mit einer Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten. Es gibt Designs, bei denen alle Teile ein harmonisches Ganzes ergeben sollen. Fassaden, Terrassen, Struktur, Oberflächen ... alles mit der gleichen Ästhetik und aus einem einzigen Material, mit dem jede Oberfläche verkleidet wird.

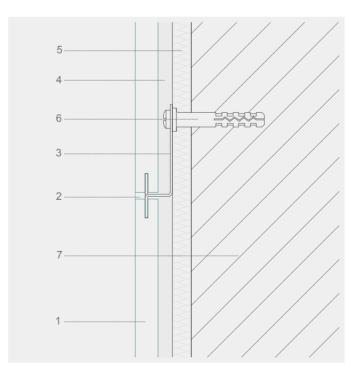
Das DKB-System ist ein fixiertes Fassadensystem, das nicht durch Formate eingeschränkt ist. Die normale Stärke liegt bei 8 mm.
Jedes Einzelteil wird direkt auf die Gebäudehülle aufgebracht. Dazu wird eine Haftbetonschicht jeweils auf der Trägerstruktur und auf der Rückseite der Dekton*-Tafel aufgetragen, wobei horizontale und vertikale Fugen von mindestens 3 mm frei bleiben.

Im Allgemeinen empfehlen wir verborgene Sicherheitsklammern in Intervallen am Rand der Elemente. Dabei sind immer die lokalen Vorschriften für das Projekt zu befolgen.

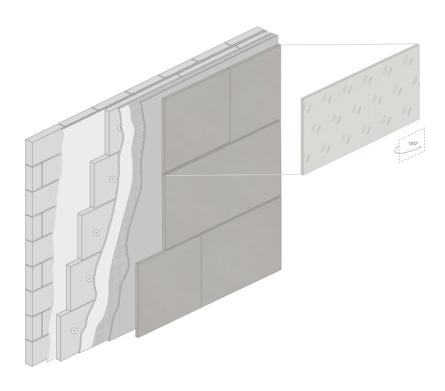




- 1. Dekton®
- 2. Fuge
- 3. Verborgene Klammer
- 4. Haftbeton
- 5. Mörtelschicht
- 6. Mechanische Verankerung
- 7. Wand



ESC 1:5



DKS

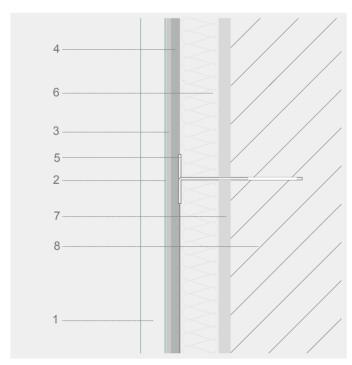
Chemische Fixierung mit Klebstoff auf externem Wärmedämmverbundsystem (WDVS).

Für hochgradig energieeffiziente Projekte. In unserer schnelllebigen Welt werden Häuser häufig renoviert, sowohl aus ästhetischen und dekorativen Gründen als auch für eine verbesserte Wärmedämmung.

DKS ist eine Finish-Lösung für externe Wärmedämmverbundsysteme (WDVS). Auf einem fertigen WDVS, auf dem nur noch die Bekleidung fehlt, wird Dekton* mithilfe eines geeigneten zementbasierten Klebstoffs aufgetragen.

Da die Tafeln auf der fertig verstärkten Schicht des Isolierungssystems gehalten werden, sind Gewicht und Format entsprechend der Angaben des Lieferanten des WDVS begrenzt.

Die Produkt- und Anwendungsanweisungen des WDVS-Lieferanten müssen befolgt werden, um eine vollumfängliche Garantie für die Anwendung zu erhalten.



- 1. Dekton®
- 2. Mörtelfuge
- 3. Haftbeton
- 4. Finish verstärkt mit doppeltem Netzgewebe
- 5. Mechanische Befestigung der Isolierung
- 6. Wärmedämmung
- 7. Klebemörtelschicht
- 8. Tragende Wand

ESC 1:5

Typen von Eckausbildungen

Offene Außenecke

Offene Außenecke

Offene Außenecke mit verdecktem Profil.

Offene Außenecke mit sichtbarem Profil







Ecke mit Überlappung

Außenecke mit Überlappung.

Offene Außenecke mit Überlappung und verdecktem Profil





Ecke mit Gehrungsschnitt

Offene Außenecke mit Gehrungsschnitt

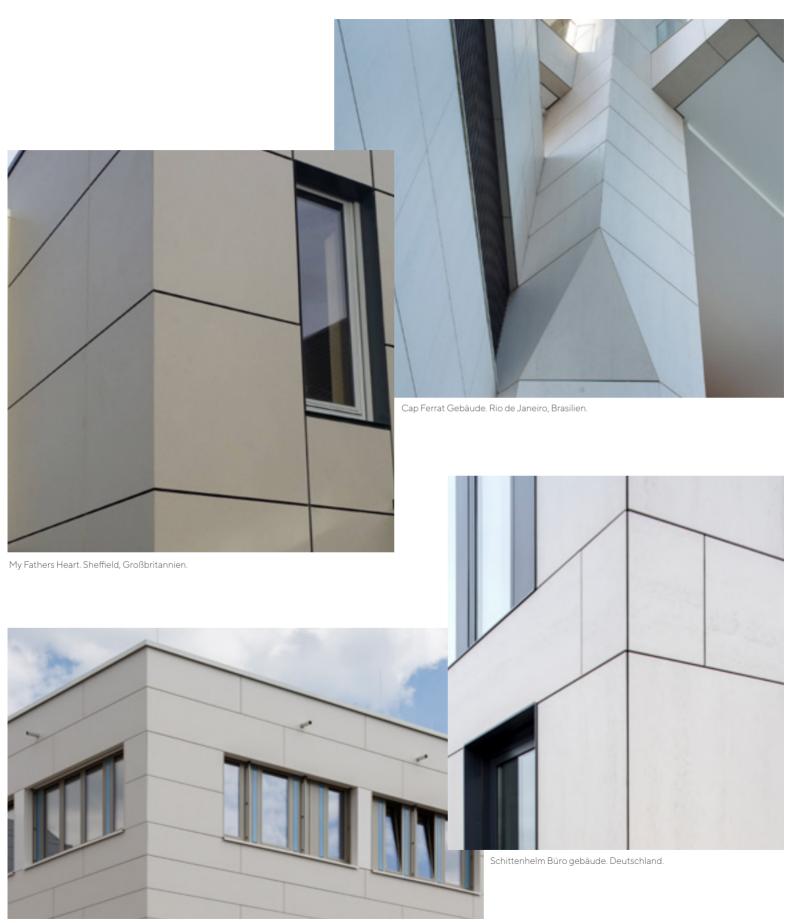


Offene Außenecke mit Gehrungsschnitt und verdecktem Profil

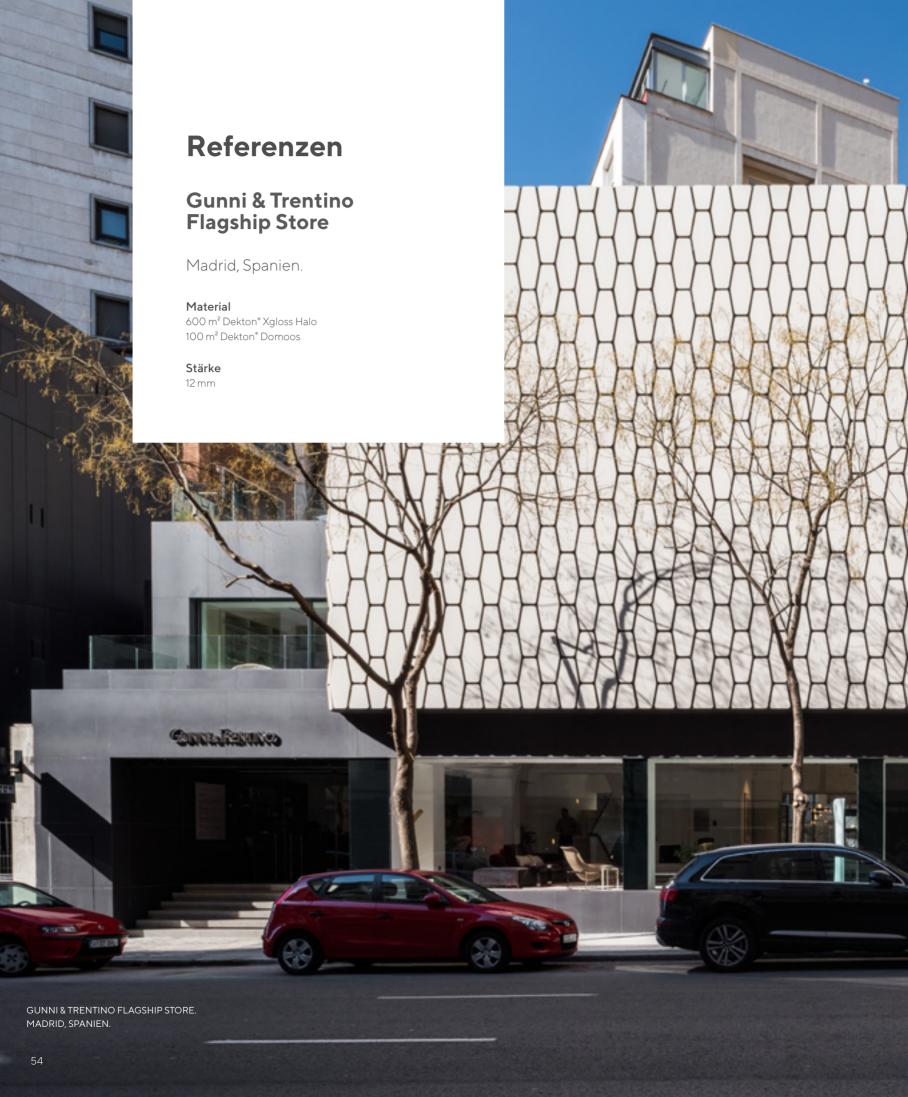


Geschlossene Außenecke mit Gehrungsschnitt und verdecktem Profil.





Krankenhaus Erlangen. Deutschland.





ToHa von Ron Arad und Avner Yashar

Tel Aviv, Israel.

Material

28'000 m² Dekton®

Fassadensystem

DKT

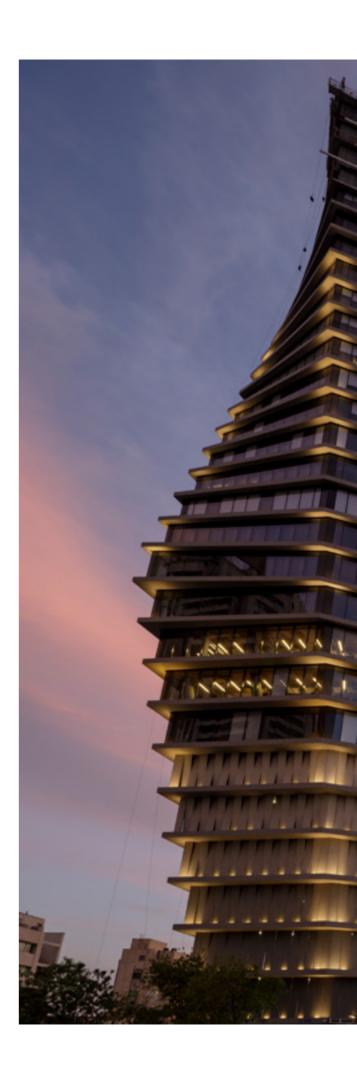
Stärke

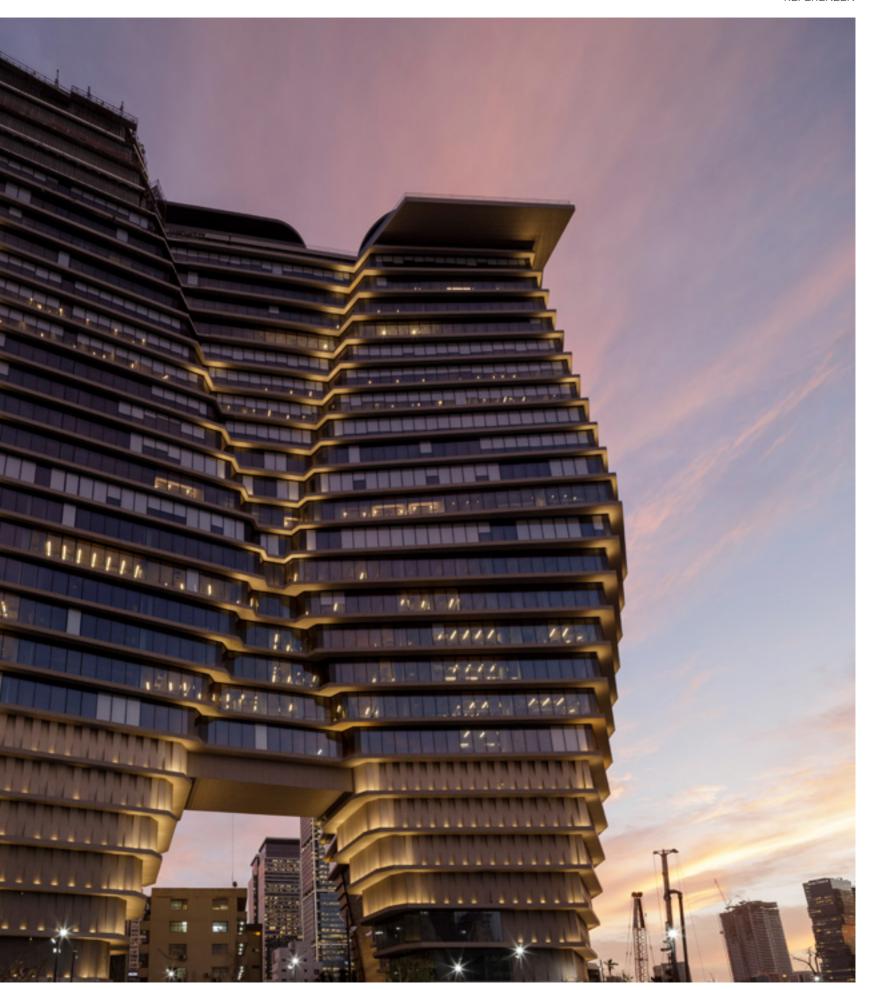
12 mm

Für das ToHa-Bauprojekt in Tel Aviv, Israel, wurden über 28.000 m² Dekton® by Cosentino verbaut, um die Fassade, den Boden, die Aufzüge, die Decken und die Innentrennwände zu verkleiden.

Im Zentrum von Tel Aviv, an der Kreuzung von zwei Einkaufsstraßen gelegen, reicht das ToHa-Gebäude 29 Stockwerke in die Höhe. Sein einzigartig facettiertes Profil, inspiriert von der Geometrie eines Eisberges, wurde von Ron Arad und Avner Yashars lokalem Team entworfen; Es beherbergt einen Bürokomplex mit einem öffentlichen Garten, einem Aussichtspunkt und einem Restaurant.

Mehr als 28.000 m² Dekton* by Cosentino wurden zur Verkleidung der Fassade, Bodenbeläge, Aufzüge, Decken und Innentrennwände des Gebäudes verwendet. Die Werkstücke - über 10.000 unterschiedliche Typen - wurden in der Cosentino Hauptniederlassung in Cantoria (Almería, Spanien) gefertigt, zugeschnitten und per Schiff nach Israel transportiert.



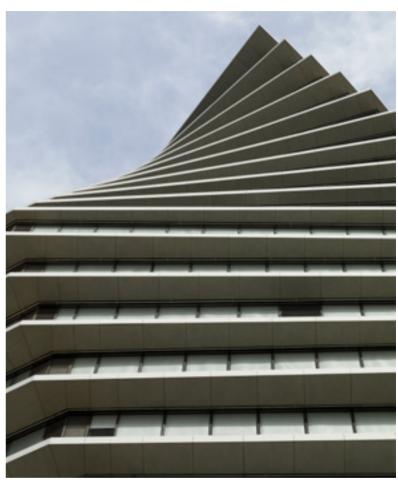


Architektonischer und dekorativer Aspekt des Projekts

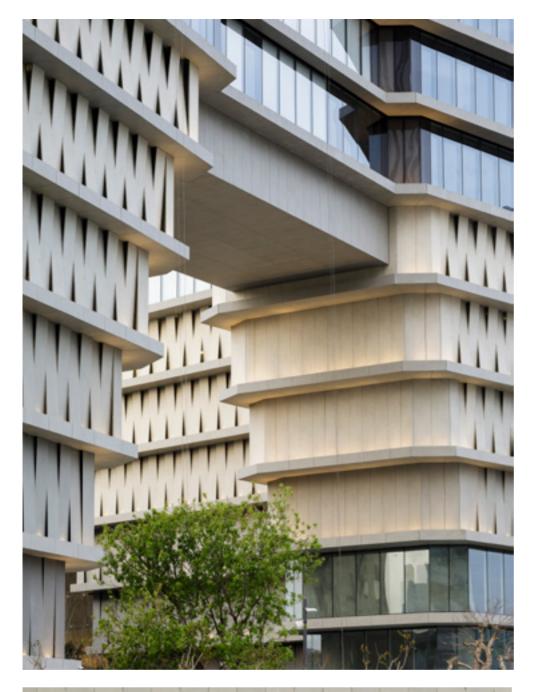
Der zentrale strategische Fokus des Projekts bestand darin, die verbaute Oberfläche zur Straßenseite zu reduzieren, um ein weitläufiges Gartenareal zu schaffen, mit dem die Lebensqualität in der Nachbarschaft verbessert wurde. Aus diesem Grund erhebt sich das Gebäude über zwei riesigen auseinander laufenden Beinen, die ein verdrehtes Profil einfassen.

Geometrisch vielseitig passt sich Dekton* mit großer Präzision dieser komplexen Form an, auch dank seiner endlosen Auswahl an Formaten von minimaler Dicke bis zu maximalen Oberflächen.





Auf den mittleren Geschossen ist der durchbrochene Umfang der Betonplatten mit 12 Millimeter starken und bis zu zwei Meter breiten Paneelen verkleidet. Möglich wurde dies durch präzises Zuschneiden und exaktes Definieren von Scheitelpunkten und Kanten, um in seiner Gesamtheit ein Bild der Perfektion zu bieten.

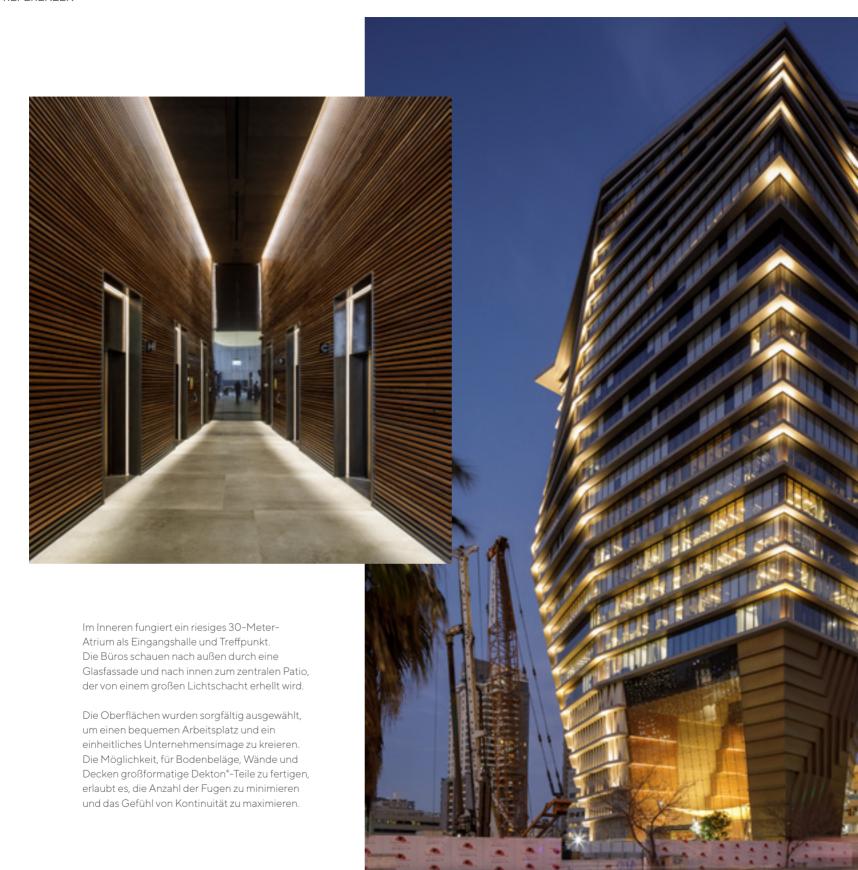




Aus funktionaler Sicht hat dieses ambitionierte Projekt das traditionelle Layout eines Bürokomplexes auf den Kopf gestellt, indem die Einrichtungen im Parterre untergebracht wurden, was zuoberst Platz schuf. Auf diese Weise können die oberen Stockwerke der Erholung gewidmet werden. Die Büros sind vom siebten Stockwerk an aufwärts verteilt und optimieren so den Zugang zu natürlichem Licht und besserer Aussicht.

Die technischen Fundamente werden mit einem einzigartigen hinterlüfteten Fassadensystem verkleidet, bei dem die sich kreuzenden Dekton*-Platten alternierend ausgerichtet werden

Diese Anwendung ermöglicht den Luftdurchlass zwischen den großformatigen (320 x 70 cm) Platten und kreiert eine einheitliche Frontansicht, die der Höhe Textur und Tiefe verleiht. Cosentino bot auch die Möglichkeit zur individuellen Gestaltung einer Palette von sechs Farben, basierend auf dem Strato-Design, um eine progressive Farbabstufung von unten nach oben zu kreieren.





Projektdetails

Name: ToHa

Standort: Tel Aviv, Israel **Fertigstellung**: 2019

Architekten: Arad Architects, Yashar Architects

Projektpartner: Büro Happold Engineering, Israel, David Engineering (beratender Bauingenieur)

Kunde: Gav-Yam Amot Totseret Ha-Aretz

Cosentino Werkstoffe

Anwendung: Dach

Material: Dekton® by Cosentino

Farbe: Strato Stärke 4 mm Menge: 1.800 m² Format: 140×30

Anwendung: Bodenbelag

Material: Dekton* by Cosentino Farbe: Soke, Sirius, Strato Stärke: 8 mm, 20 mm

Menge: 3.500 m²

Format: Unterschiedlich: 320×144, 140×80, 80×170

Anwendung: Innenwände/Fassade

Material: Dekton® by Cosentino

Farbe: Zenith, Sirius, Kadum, Spectra, Strato

Stärke: 8 mm Menge: 2.000 m²

Format: Unterschiedlich: 80×270, 70×300

Anwendung: Hinterlüftete Fassade

Material: Dekton® by Cosentino

Farbe: Strato, Spectra

Farben nach Maß: Totzeret1, Totzeret2, Totzeret3, Totzeret4, Totzeret5, Totzeret6

Stärke: 12 mm Menge: 20.000 m² Format: unterschiedlich

Quellenangaben für Fotografien: Fernando Alda

Cap Ferrat von Juan Carlos Di Filippo

Rio de Janeiro, Brasilien.

Material

3.800 m² Dekton°

Fassadensystem

DKT1

Stärke

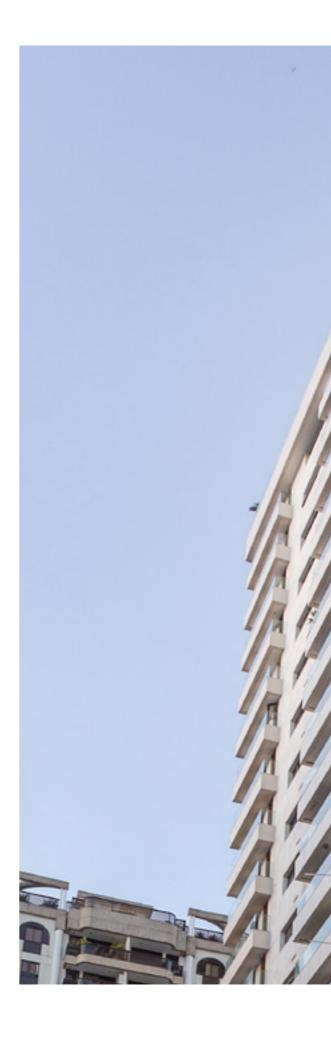
12 mm

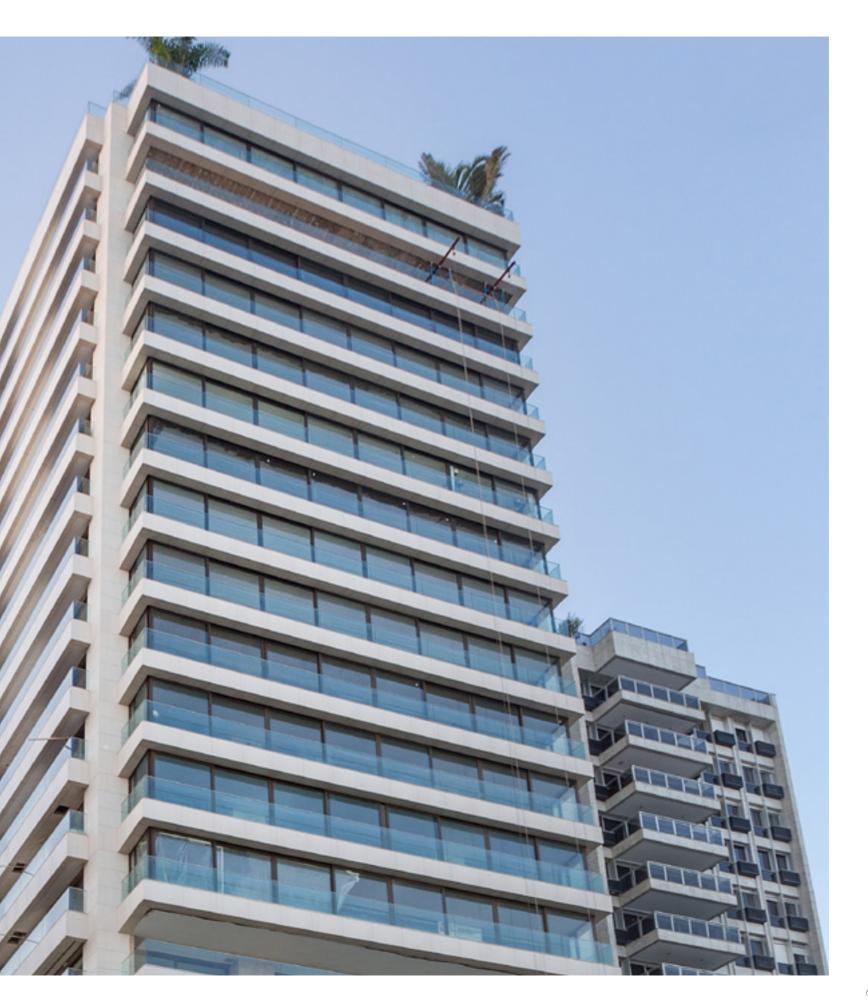
Für die Sanierung des ikonischen Cap Ferrat-Gebäudes wurden 3.800m² der ultrakompakten Oberfläche Dekton® by Cosentino verwendet.

Cap Ferrat ist ein ikonisches Wohngebäude an der exklusiven Avenida Vieira Souto in Ipanema, Rio de Janeiro. Dieses 1976 erbaute 20-stöckige Wahrzeichen des Ipanema-Distrikts hat eine Grundfläche von 2.000 m² und beherbergt Wohnungen, Maisonetten, Garagen und Gemeinschaftsräume.

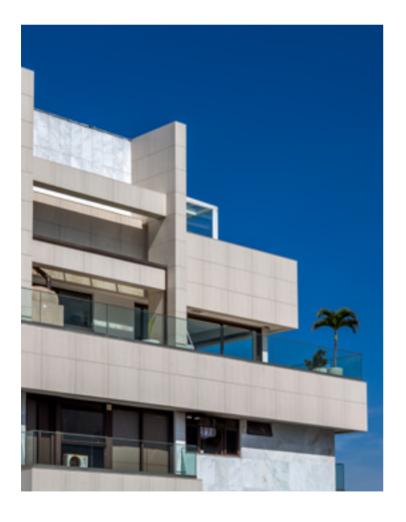
40 Jahre nach seiner Erbauung wurde das Hochhaus zwischen 2013 und 2016 einem Projekt unterzogen, bei dem die Verkleidung an den Balkonen saniert wurde. Deren Zustand hatte sich verschlechtert aufgrund einer galvanischen Korrosion der Aluminiumgeländer. Dadurch drohte die ursprüngliche Granitverkleidung auf den Tragbalken der Einfassung der sechs Balkone abzuplatzen.

Nach einer gründlichen Analyse der verschiedenen infrage kommenden Materialien entschied sich das für das Projekt verantwortliche Architekturbüro Di Filippo Arquitectura für Dekton* als das Material, das alle wichtigen Erfordernisse erfüllt.





Die größte Herausforderung für das Projektteam bestand darin, eine neue Verkleidung zu finden, die über dem ursprünglichen Material installiert werden konnte und eine maximale Belastung von 90 Kilogramm pro Quadratmeter nicht überstieg. Außerdem musste das gewählte Material wegen der Nähe des Gebäudes zum Meer mit einem subtilen Ton auf die Ästhetik der Umgebung abgeglichen werden und gleichzeitig mechanische Eigenschaften



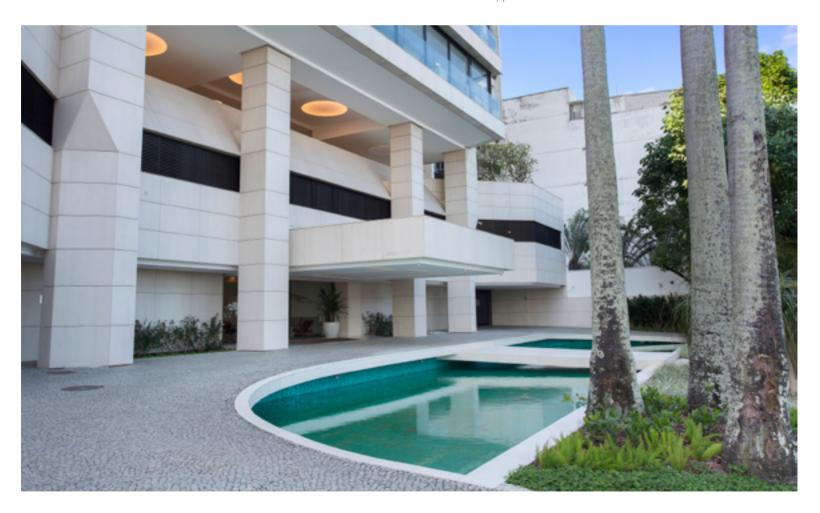


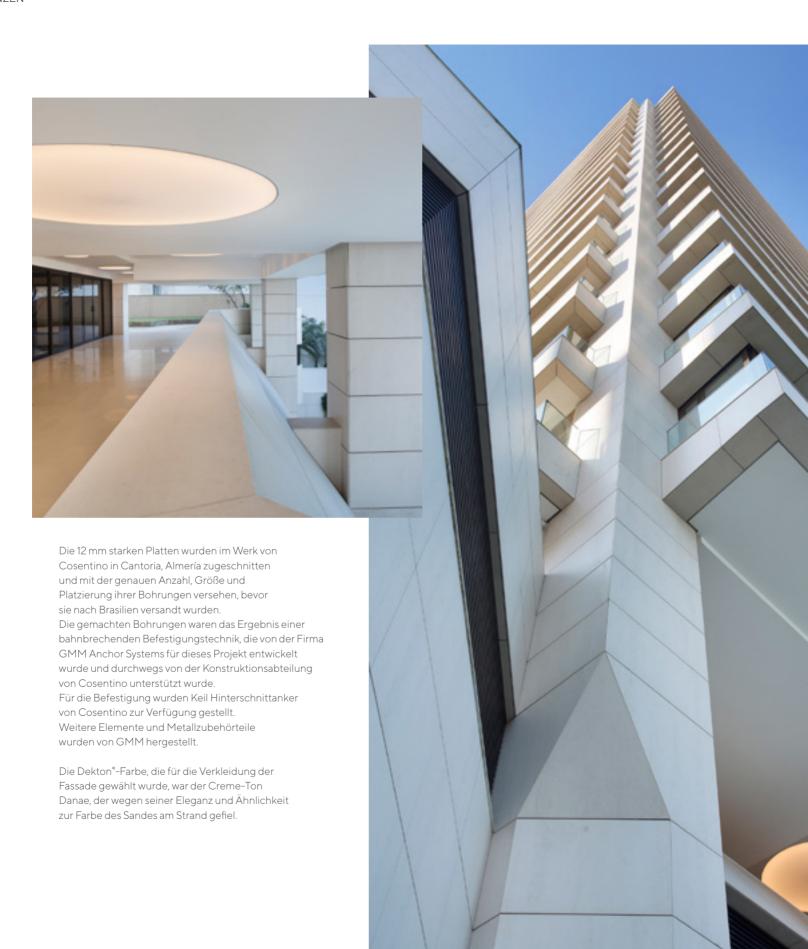
aufweisen, die den an solchen Standorten üblichen Umweltschäden standhalten konnten.
Di Filippo Arquitectura entschied sich bei der Fassade aus unterschiedlichen Gründen für Dekton* von Cosentino: Es machte nur 50% des zulässigen Materialgewichts aus, es kann großformatig hergestellt werden (bis 3,2 m x 1,44 m), maßgeschneiderte Platten sind möglich mit präzisem Zuschnitt der Werkstücke, es besitzt optimale Eigenschaften zum Schutz vor Sand- und Salzwasser-Erosion an der Küste und weitere außergewöhnliche Qualitäten, beispielsweise seine hohe Widerstandsfähigkeit gegen ultraviolette Strahlung, seine Farbstabilität und hohe Widerstandsfähigkeit gegen Flecken.

Als wir uns dafür entschieden, die bestehende Verkleidung beizubehalten, mussten wir ein Bekleidungsmaterial mit sehr speziellen Eigenschaften wählen: Es sollte eine minimale Porosität aufweisen, um den Bedingungen im Küstenbereich zu widerstehen; es sollte leicht, aber zugleich großflächig sein; und es musste über ein System mit Edelstahlbefestigungen montierbar sein. Zudem benötigten wir ein Material, das die Sonnenstrahlung nur minimal absorbierte, um den Gegebenheiten vor Ort Rechnung zu tragen, und das darüber hinaus in einer Farbe erhältlich war, die dem vor Ort vorkommenden Sand entsprach, da Cap Ferrat unmittelbar gegenüber dem Strand von Ipanema liegt.

Nach Untersuchung mehrerer Materialien haben wir uns für die ultrakompakte Oberfläche Dekton* von Cosentino entschieden. Es erfüllte einfach alle Anforderungen des Projekts.

Architekt: Juan Carlos Di Filippo.







Projektdetails

Name: Cap Ferrat Gebäude

Adresse/Standort: Av. Vieira Souto, 564 – Ipanema, Rio de

Janeiro, Brasilien

Projektdaten: 2013-2016 Bauzeit: 12 Monate

Architekturbüro / Architekten: Di Filippo Arquitectura, Juan Carlos Di Filippo Architect - Universidad Nacional de Rosario-

Argentina

Projektpartner: Gabriela de Lana, Carolina Luz, Renata Martinho

Marina Accioly

Baufirma / Fassadenbauer: Gmm-Anchor Systems, Sa Martins

Puertas de Correr, Q-Railing Barandas

Cosentino Werkstoffe:

Anwendung: Fassade

Material: Dekton® by Cosentino

Farbe: Danae Stärke: 12 mm Menge: 3.800 m² Format: nach Maß

Installationssystem: Hinterschnittanker von Keil





Armonk Professional Center

New York City, USA.

Material

126 m² Dekton® Trilium

Fassadensystem

DKM

Stärke

12 mm

Rafa Nadal Academy by Movistar

Manacor, Mallorca, Spanien.

Material

Dekton* Strato, Ventus, Zenith, Spectra, Trilium, Keon, Domoos und Customised Blue.

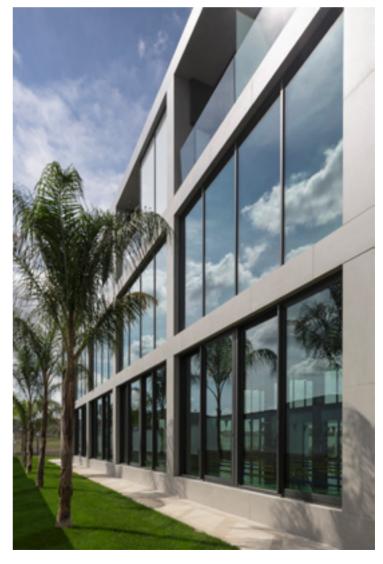
Fassadensystem

DKM

Stärke

8 mm, 12 mm und 20 mm









Cajamar Gebäude

Almería, Spanien.

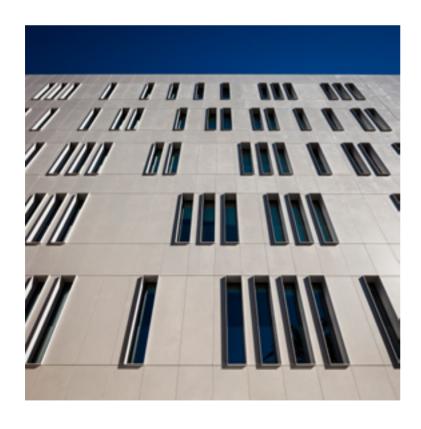
Material

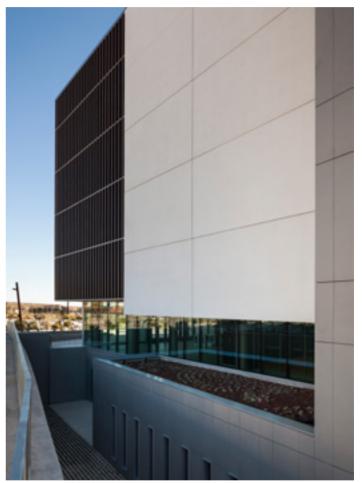
2.000 m² Dekton® Sirocco

Fassadensystem

DKM

Stärke







Porsche Design Boutique

Illinois, USA.

Material

Dekton® Domoos Format 320 cmx144 cm

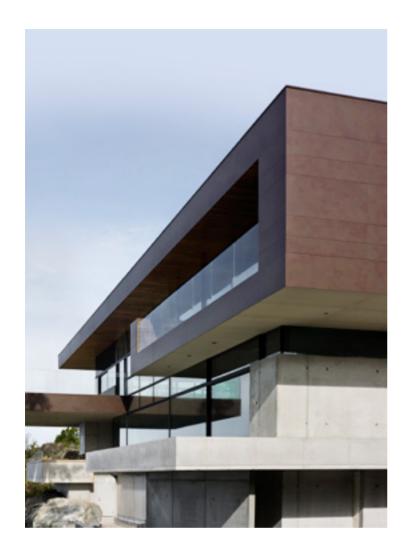
2.000 m² Dekton® Sirocco

DKT1

Stärke







Skallan Privatvilla

Schweden.

Material

500 m² Dekton® Kadum

Fassadensystem

DKM

Stärke





Schaffhauserstraße

Zürich, Schweiz.

Material

550 m² Dekton® Sirius

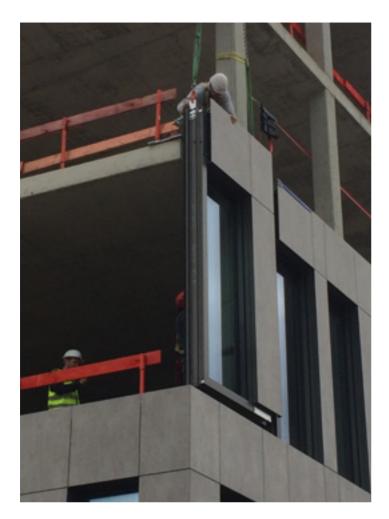
Fassadensystem

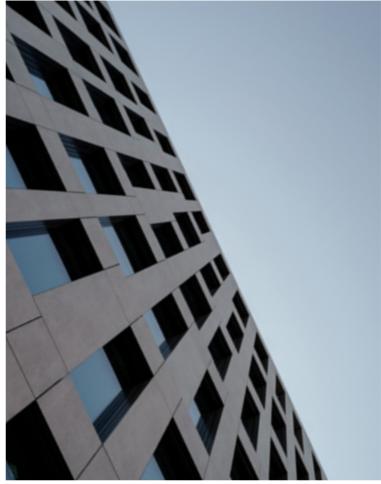
DKT4

Stärke









MK8 - Kap West

München, Deutschland.

Material

13.000 m² Dekton® Keon

Fassadensystem

DKT1

Stärke



Valdebebas 127

Madrid, Spanien.

Material

7.600 m² Dekton* Warm Hinterschnittanker von Keil und Korus

Fassadensystem

DKT2

Stärke



Anhänge

Zertifizierungen

Dekton* ist international zertifiziert, um ein Höchstmaß an Sicherheit und Schutz zu garantieren.

Zertifikate für Fassaden

ETA 14/0413



Das Zertifikat der Europäischen technischen Bewertung (ETA) wurde in Einklang mit EU-Verordnung 305/2011 für Dekton® als Außenverkleidung für hinterlüftete Fassaden erteilt.

CSTB



Gutachten über seismische Untersuchungen vom Wissenschaftlichen und Technischen Zentrum für Bauwesen in Frankreich (kurz "CSTB" nach dem französischen Akronym).

NOA



Das NOA-Zertifikat wurde für das ultrakompakte Dekton® Fassadensystem in Einklang mit geltenden Vorschriften zu den vom Miami-Dade County geprüften Baumaterialien erteilt.

NCREE-Erdbeben



Gutachten über seismische Untersuchungen vom Nationalen Forschungszentrum für Erdbebentechnik in Taiwan (kurz "NCREE", einem seismischen Simulationslabor).

BBA



Dieses technische Zertifikat des British Board of Agrément wurde für Dekton® Verkleidungspaneele für hinterlüftete Fassadensysteme in neuen oder bestehenden Gebäuden erteilt.

DGNB



Auszeichnung für Produkteigenschaften für die Fassadenanwendung, herausgegeben von der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V. (DGNB).

Sonstige Produktzertifizierungen

DoP

HPD



VOC Eurofins





EPD



NSF

VOC Greenguard

VOC GreenGuard Gold



Kosher



Technische Merkmale

Dekton®

Nach der Norm EN-14411

TEST NORM	PARAMETER	EINHEIT	FAMILIE I	FAMILIE II	FAMILIE III	FAMILIE IV
	Durchschn. Biegefestigkeit	N/mm²	46	45	55	46
Biegefestigkeit und Bruchlast IN ISO 10545-4	Durchschn. Bruchlast	N	2.548	2.313	2.356	2.568
	Durchschn. Bruchkraft	N	14.966	13.559	2.356 13.818 0,1 0,1 0,2 2.53 115 0,04/-0,04 0,53/-0,53 0,01/-0,03 0.21/-0,21 -0,06 0,02/-0,04 -0,06 100 0,85 6,3:10-6 Schaden 0,1 0,0 Bestanden/kein 0,1 0,0	15.620
	Wasseraufnahme in siedendem Wasser	%	0	0,1	0,1	0,1
Wasserabsorption, offene Porosität	Wasseraufnahme im Vakuum	%	0,1	0,1	0,1	0,1
und Dichte IN ISO 10545-3	Offene Porosität	%	0,2	0,2	0,2	0,2
	Dichte	g/cm³	2,51	2,61	2,53	2,44
Verschleißfestigkeit IN ISO 10545-6	Abriebvolumen	mm³	125	106	115	119
	Länge und Breite	%	0,11/-0,18	0,04/-0,08	0,04/-0,04	0,02/-0,02
	Stärke	%	0,50/-0,50	4,95/-2,20	0,53/-0,53	-1
	Geradheit der Seiten	%	0,01/-0,01	0,03/-0,03	0,01/-0,03	0,02/-0,02
Bestimmung der Maße	Orthogonalität	%	0,07/-0,16	0,04/-0,09	0.21/-0.21	0,08/-0,08
und der Oberflächenqualität IN ISO 10545-2	Zentrale Krümmung	%	0,04/-0,08	-0,06	-0,06	-0,07
	Kantenkrümmung	%	0,06/-0,06	0,02/-0,04	0,02/-0,04	0,02/-0,02
	Verzug	%	-O,11	-0,07	-0,06	-0,04
	Oberflächenqualität	%	100	100	100	100
Stoßfestigkeit IN ISO 10545-5	Mittlerer Rückprallkoeffizient	-	0,85	0,85	0,85	0,92
Bestimmung der mittleren Wärmeausdehnung IN ISO 10545-8	Ausdehnung zwischen 30-100°C	°C-1	6,5·10-6	5,1:10-6	6,3·10-6	5,8-10-6
Thermoschockbeständigkeit IN ISO 10545-9	Schaden	-	Bestanden/kein Schaden	Bestanden/kein Schaden	Bestanden/kein Schaden	Bestanden kein Schaden
Bestimmung der Ausdehnung durch	Maximale Ausdehnung	mm/m	0,1	0,1	0,1	0,1
Feuchtigkeit IN ISO 10545-10	Mittlere Ausdehnung	mm/m	0,0	0,0	0,0	0,1
Bestimmung der Frostbeständigkeit IN ISO 10545-12	Schaden	-	Bestanden/kein Schaden	Bestanden/kein Schaden	Bestanden/kein Schaden	Bestanden kein Schaden
Bestimmung der chemischen Beständigkeit IN ISO 10545-13	CINH ₄ /Reinigungsprodukte	Klasse	A (kein Schaden)	A (kein Schaden)	A (kein Schaden)	
	Bleichmittel/Salze für Pools	Klasse	A (kein Schaden)	A (kein Schaden)	A (kein Schaden)	
	HCI (3 % v/v)	Klasse	LA (kein Schaden)	LA (kein Schaden)	LA (kein Schaden)	
	Zitronensäure (100 g/l)	Klasse	LA (kein Schaden)	LA (kein Schaden)	LA (kein Schaden)	
	KOH (30 g/l)	Klasse	HA (kein Schaden)	HA (kein Schaden)	HA (kein Schaden)	
	HCI (18 %)	Klasse	HA (kein Schaden)	HA (kein Schaden)	HA (kein Schaden)	
	Milchsäure (5 %)	Klasse	HA (kein Schaden)	HA (kein Schaden)	HA (kein Schaden)	
	KOH (100 g/I)	Klasse	HA (kein Schaden)	HA (kein Schaden)	HA (kein Schaden)	
	Grünfärbung	Klasse	5	5	5	5
Bestimmung der Fleckenbeständigkeit	Rotfärbung	Klasse	-	-	-	-
IN ISO 10545-14	Jod (Lösung)	Klasse	5	5	5	5
	Öl	Klasse	5	5	5	5

Familie I: (Aldem, Ananke, Borea, Bromo, Domoos, Fossil, Galema, Kadum, Kelya, Keon, Keranium, Kira, Korus, Kovik, Kreta, Laos, Milar, Odin, Orix, Sirius, Sirocco, Soke, Strato, Valterra, Vegha, Ventus, Vera). / Familie II: (Ariane, Aura, Aura15, Entzo, Kairos, Lunar, Nayla, Nilium, Opera, Portum, Zenith)

Familie III: (Aged Timber, Bento, Blanc Concrete, Danae, Dove, Edora, Gada, Irok, Makai, Popular Dark, Popular Warm, Sarey, Sasea, Sterling) / Familie IV: (Radium, Trilium)

Technische Merkmale

Dekton® XGloss

Nach der Norm EN-14411

TEST NORM	PARAMETER	EINHEIT	FAMILIE I	FAMILIE II	FAMILIE III
	Biegefestigkeit	N/mm²	46	45	55
Biegesteifigkeit und Bruchlast N ISO 10545-4	Durchschn. Bruchlast	N	2.548	45 2.313 13.559 0.1 0.1 0.1 0.2 2.61 106 0.04/-0.08 4.95/-2.20 0.03/-0.03 0.04/-0.09 -0.06 0.02/-0.04 -0.07 100 0.85 5.1.10-6 Bestanden/kein Schaden 0.1 0.0 Bestanden/kein Schaden A (kein Schaden) A (kein Schaden)	2.356
	Durchschn. Bruchkraft	N	14.966	13.559	13.818
	Wasseraufnahme beim Sieden	%	0	0,1	*
Wasseraufnahme, offene Porosität	Wasseraufnahme im Vakuum	%	0,1	0,1	*
und Dichte N ISO 10545-3	Offene Porosität	%	0,2	0,2	*
	Dichte	g/cm³	2,51	2,61	*
Verschleißfestigkeit N ISO 10545-6	Abriebvolumen	mm³	125	106	*
	Länge und Breite	%	0,11/-0,18	0,04/-0,08	*
	Stärke	%	0,50/-0,50	4,95/-2,20	*
	Geradheit der Seiten	%	0,01/-0,01	0,03/-0,03	*
Bestimmung der Maße und	Orthogonalität	%	0,07/-0,16	0,04/-0,09	*
Oberflächenqualität N ISO 10545-2	Zentrale Krümmung	%	0,04/-0,08	-0,06	*
	Kantenkrümmung	%	0,06/-0,06	0,02/-0,04	*
	Verzug	%	-O,11	-0,07	*
	Oberflächenqualität	%	100	45 2.313 13.559 0,1 0,1 0,2 2,61 106 0,04/-0,08 4,95/-2,20 0,03/-0,03 0,04/-0,09 -0,06 0,02/-0,04 -0,07 100 0,85 5,1.10-6 Bestanden/kein Schaden 0,1 0,0 Bestanden/kein Schaden A (kein Schaden)	*
Bestimmung der Stoßfestigkeit N ISO 10545-5	Mittlerer Rückprallkoeffizient	-	0,85	0,85	0,85
Bestimmung der mittleren Wärmeausdehnung N ISO 10545-8	Ausdehnung zwischen 30–100°C	°C-1	6,5·10 ⁻⁶	5,1.10-6	0,3 . 10-6
Bestimmung der Thermoschockfestigkeit N ISO 10545-9	Schaden	-	Bestanden/kein Schaden		Bestanden/kein Schaden
Bestimmung der Ausdehnung	Maximale Ausdehnung	mm/m	0,1	0,1	0,1
oei Feuchtigkeit N ISO 10545-10	Mittlere Ausdehnung	mm/m	0,0	2.313 13.559 0,1 0,1 0,2 2,61 106 0,04/-0,08 4,95/-2,20 0,03/-0,03 0,04/-0,09 -0,06 0,02/-0,04 -0,07 100 0,85 5,1.10-6 Bestanden/kein Schaden 0,1 0,0 Bestanden/kein Schaden) A (kein Schaden) LA (kein Schaden) LA (kein Schaden) HA (kein Schaden) HA (kein Schaden) HA (kein Schaden) 5 -	0,0
Bestimmung der Frostbeständigkeit N ISO 10545-12	Schaden	-	Bestanden/kein Schaden		Bestanden/kein Schaden
	CINH ₄ /Reinigungsprodukte	Klasse	A (kein Schaden)	O,1 O,0 Bestanden/kein Schaden	A (kein Schaden)
	Bleichmittel/Salze für Pools	Klasse	A (kein Schaden)	A (kein Schaden)	A (kein Schaden)
Bestimmung der chemischen	HCI (3 % v/v)	Klasse	LA (kein Schaden)	LA (kein Schaden)	LA (kein Schader
Beständigkeit N ISO 10545-13	Zitronensäure (100 g/l)	Klasse	LA (kein Schaden)	LA (kein Schaden)	LA (kein Schader
	HCI (18 %)	Klasse	HA (kein Schaden)	HA (kein Schaden)	HA (kein Schade
		HA (kein Schaden)	HA (kein Schaden)	HA (kein Schade	
	Grünfärbung	Klasse	5	5	*
Bestimmung der Fleckenbeständigkeit	Rotfärbung	Klasse	-	-	*
N ISO 10545-14	Jod (Lösung)	Klasse	5	5	*
	Öl	Klasse	5		*

^{*} Test findet aktuell statt

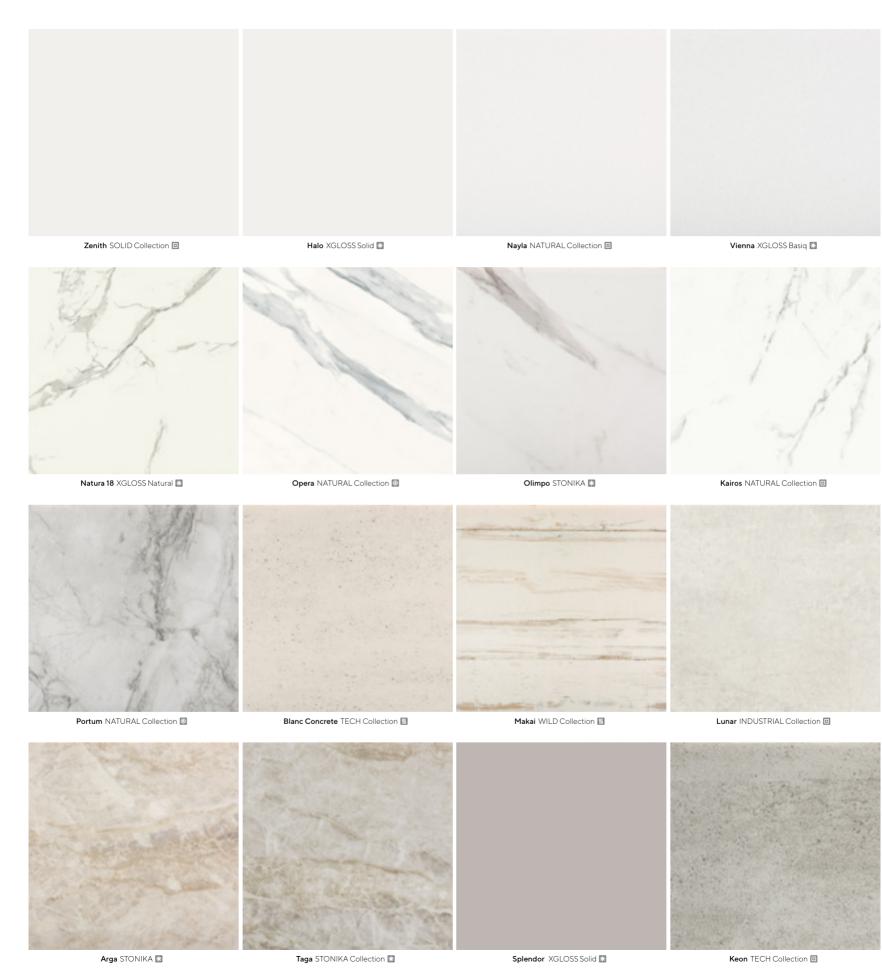
Familie I: (Blaze, Korso, Lumina, Manhattan, Sogne, Spectra, Splendor)
Familie II: (Bergen, Halo, Fiord, Tundra, Glacier, Natura, Natura18, Olimpo, Vienna)
Familie III: (Arga, Qatar, Taga)

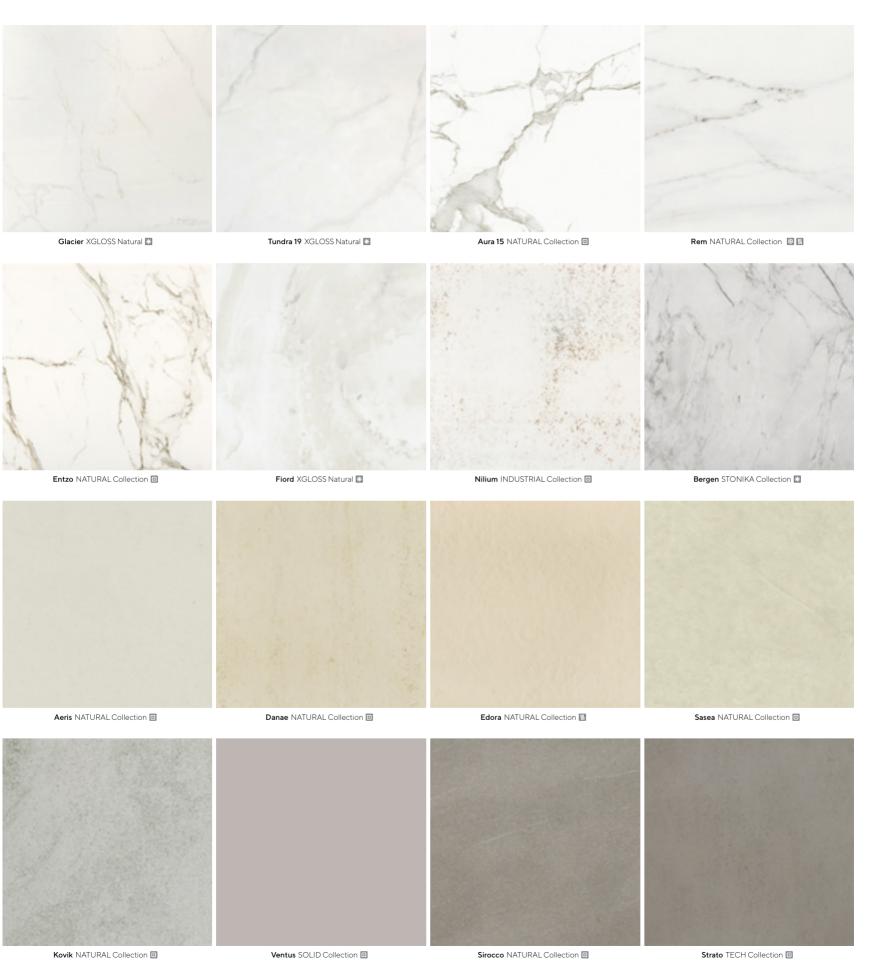
Technische Merkmale

ASTM-Eigenschaften

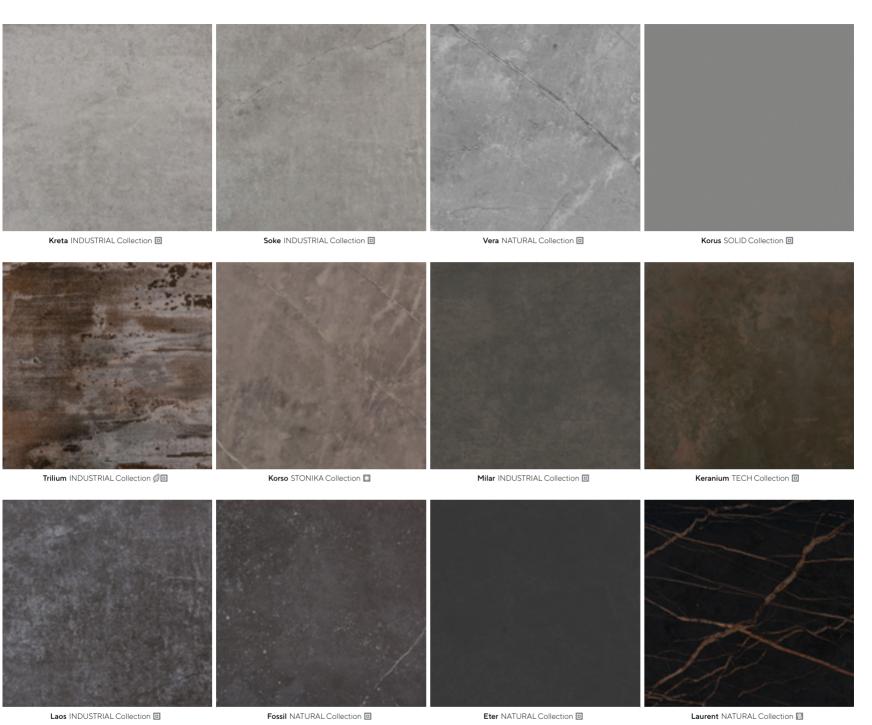
Haftfähigkeit und Koefficient für Reibung (Rutschfreitigkeit) AsTM C1028 Reibung (Rutschfreitigkeit) Nass-und Trockenhaftung und Koeffizient (Reibung) Politikent (Reibung)	TEST	STANDARD	PARAMETER	EINHEIT	FAMILIE I	FAMILIE II	FAMILIE III
Fisial International ASTM CDR	Quellung	ASTM C370	Durchschn. Quellung	%	0,020	0,005	0,004
Widestandsfangkengopen Chemikalen ASTM C373	Bruchfestigkeit	ASTM C648	Mittlere Bruchfestigkeit	lbf	3,963	4,896	3,932
Patter	Flexibilitätseigenschaften	ASTM C674	Mittleres Bruchmodul	psi	10,828	13,997	9,005
####################################	Wasserabsorption, Dichte, Porosität	ASTM C373	Durchschn. Wasserabsorption	%	0,03 (nicht-porös)	0,05 (nicht-porös)	0,01 (nicht-porös)
National Process National Pr	Hattähiakaitund Kooffiziont für	ASTM C1028		-0	0,800	0,770	0,77
Widerstandsfilting agen Temperaturschook				-O	0,660	0,560	0,69
Act Massionalization ASTM C482 Durchason Adhiasonalization ps 423 427 357 Assign A	Verschleißfestigkeit (TABER-Abrieb)	ASTM C501			182,23	337	240
	Widerstandsfähig gegen Temperaturschock	ASTM C484	Defekte	-	Ohne Defekte	Ohne Defekte	Ohne Defekte
	Adhäsionskraft	ASTM C482	Durchschn. Adhäsionskraft	psi	423	437	357
Esignature, 10 % (v/v)			Tägliche Reinigungsprodukte				
Ammonium Echionici, 100 g/l - nicht beeinträchtig			Essigsäure, 3 % (v/v)	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
			Essigsäure, 10 % (v/v)	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Widerstandsfahigkeit gegen Chemikalien ASTM C650 Milichsaure, 5 % (v/v) - nicht beeinträchtigt nicht beeinträchtig			Ammoniumchlorid, 100 g/l	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Phosphorsaure, 3 k (v/v)			Zitronensäurelösung, 100 g/l	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien ASTMC650 Phosphorsäure, 10 % (v/v) - nicht beeinträchtigt nicht beeinträch			Milchsäure, 5 % (v/v)	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Schwefelsäure, 30 g/l - nicht beeinträchtigt nich			Phosphorsäure, 3 % (v/v)	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
ASTM C650 Schwefelsäure,100 g/l - nicht beeinträchtigt nic	Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien	ASTM C650	Phosphorsäure, 10 % (v/v)	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Schwefelsäure, 100 g/l - nicht beeinträchtigt nicht			Schwefelsäure, 30 g/l	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Natriumhypochlorit, 20 mg/l - nicht beeinträchtigt			Schwefelsäure, 100 g/l	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Säuren und Basen - nicht beeinträchtigt nicht beein			Chemikalien für Swimmingpools	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Hydrochlorsäurelösung.3% - nicht beeinträchtigt nic			Natriumhypochlorit, 20 mg/l	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Hydrochlorsäurelösung.18%(v/v) - nicht beeinträchtigt nicht beeinträchte			Säuren und Basen	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
$\begin{tabular}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$			Hydrochlorsäurelösung, 3 %	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Spezifische Dichte und Absorption ASTM C97 Durchschn. Drozentuale Absorption nach Gewicht % 0,020 0,040 0,02 Bruchfestigkeit ASTM C99 Durchschn. Dichte Ub/ft² 156 160,63 157,6 Bruchfestigkeit ASTM C99 Durchschn. Bruchbedingung unter trockenen Bedingungen psi 8128 9,042 7,369 Biegefestigkeit Durchschn. Bruchbedingung unter trockenen Bedingungen psi 7,490 8,446 7,480 Durchschn. Biegefestigkeit unter trockenen Bedingungen psi 6,840 3,118 5,858 Durchschn. Biegefestigkeit unter trockenen Bedingungen psi 6,205 4,187 5,119 Druchschn. Widerstandsfähigkeit bei Druck unter trockenen Bedingungen psi 34,409 >55,000 44,882 Durchschn. Widerstandsfähigkeit bei Druck unter massen Bedingungen psi 17,823 >55,000 40,165			Hydrochlorsäurelösung, 18 % (v/v)	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Spezifische Dichte und Absorption ASTM C97 Durchschn. prozentuale Absorption nach Gewicht % 0,020 0,040 0,02 Bruchfestigkeit Durchschn. Dichte lb/ft² 156 160,63 157,6 Bruchfestigkeit ASTM C99 Durchschn. Bruchbedingung unter trockenen Bedingungen psi 8128 9,042 7,369 Durchschn. Bruchbedingung unter nassen Bedingungen psi 7,490 8,446 7,480 Biegefestigkeit psi 6,840 3,118 5,858 Durchschn. Biegeffestigkeit unter trockenen Bedingungen psi 6,205 4,187 5,119 Druchschn. Widerstandsfähigkeit bei Druck unter trockenen Bedingungen psi 34,409 >55,000 44,882 Durchschn. Widerstandsfähigkeit bei Druck unter trockenen Bedingungen psi 17,823 >55,000 40,165			Magnesiumhydroxid, 30 g/l	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Spezifische Dichte und Absorption ASTM C97 nach Gewicht % 0,020 0,040 0,02 Bruchfestigkeit Durchschn. Dichte Ib/ft² 156 160,63 157,6 Bruchfestigkeit ASTM C99 Durchschn. Bruchbedingung unter trockenen Bedingungen psi 8128 9,042 7,369 Durchschn. Bruchbedingung unter trockenen Bedingungen psi 7,490 8,446 7,480 Biegefestigkeit psi 6,840 3,118 5,858 Durchschn. Biegefestigkeit unter trockenen Bedingungen psi 6,205 4,187 5,119 Druckfestigkeit bei Druck unter trockenen Bedingungen psi 34,409 >55,000 44,882 Durchschn. Widerstandsfähigkeit bei Druck unter nassen Bedingungen psi 17,823 >55,000 40,165			Magnesiumhydroxid, 100 g/l	-	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt	nicht beeinträchtigt
Bruchfestigkeit ASTM C99 Durchschn. Bruchbedingung unter trockenen Bedingungen psi 8128 9,042 7,369 Bruchfestigkeit Durchschn. Bruchbedingung unter rockenen Bedingungen psi 7,490 8,446 7,480 Biegefestigkeit Durchschn. Biegefestigkeit unter trockenen Bedingungen psi 6,840 3,118 5,858 Durchschn. Biegefestigkeit unter roskenen Bedingungen psi 6,205 4,187 5,119 Druckfestigkeit unter roskenen Bedingungen psi 34,409 >55,000 44,882 Durchschn. Widerstandsfähigkeit bei Druck unter roskenen Bedingungen psi 17,823 >55,000 40,165	Spezifische Dichte und Absorption	ASTM C97		%	0,020	0,040	0,02
Bruchfestigkeit ASTM C99 Durchschn. Bruchbedingung unter nassen Bedingungen PSI 8128 9,042 7,369 Durchschn. Bruchbedingung psi 7,490 8,446 7,480 Durchschn. Biegefestigkeit unter trockenen Bedingungen PSI 8128 9,042 7,369 R,042 R,042 R,046 R,046 R,046			Durchschn. Dichte	lb/ft²	156	160,63	157,6
Durchschn. Bruchbedingung psi 7,490 8,446 7,480 Biegefestigkeit ASTM C880 Durchschn. Biegefestigkeit unter trockenen Bedingungen psi 6,840 3,118 5,858 Durchschn. Biegefestigkeit psi 6,205 4,187 5,119 Durchschn. Widerstandsfähigkeit bei Druck unter trockenen Bedingungen psi 17,823 55.000 40,165	Bruchfestigkeit	ASTM C99		psi	8128	9,042	7,369
Biegefestigkeit ASTM C880 Durchschn. Biegefestigkeit unter nassen Bedingungen Psi 0,040 S,110 S,100 S,100 S,110 S,000 S,110				psi	7,490	8,446	7,480
Durchschn, Biegefestigkeit unter nassen Bedingungen psi 6,205 4,187 5,119 Durchschn, Widerstandsfähigkeit bei Druck unter trockenen Bedingungen psi 34,409 >55.000 44,882 Durchschn, Widerstandsfähigkeit bei Druck unter trockenen Bedingungen psi 17,823 >55.000 40,165	Biegefestigkeit	ASTM C880		psi	6,840	3,118	5,858
Druckfestigkeit ASTM C170 bei Druck unter trockenen psi 34,409 >55.000 44,882 Bedingungen Durchschn. Widerstandsfähigkeit bei Druck unter nassen Bedingungen psi 17,823 >55.000 40,165				psi	6,205	4,187	5,119
Durchschn. Widerstandsfähigkeit psi 17,823 >55.000 40,165 bei Druck unter nassen Bedingungen	Druckfestigkeit	ASTM C170	bei Druck unter trockenen	psi	34,409	>55.000	44,882
Verschleißfestigkeit ASTM C1353 Durchschn. Abriebindex - 349 349,48 265,8				psi	17,823	>55.000	40,165
	Verschleißfestigkeit	ASTM C1353	Durchschn. Abriebindex	-	349	349,48	265,8

Farbmenü









^{*}Sonderaufträge. Unterliegt der Materialverfügbarkeit.

Wir sind überall auf der Welt vertreten, um möglichst nah an unseren Kunden und deren Projekten zu sein.

Unsere Cosentino CENTER in einigen der bedeutendsten Städte der Welt schaffen Raume, in denen jeder Dekton* und die aktuellen Markttrends mit allen fünf Sinnen erleben kann. Neben ihrer Verwendung als Büro können diese Raume für Meetings, Schulungen, Ausstellungen und vieles mehr genutzt werden. Aus unserer Sicht handelt es sich um dynamische soziale Bereiche, die für den Austausch von Ideen wie geschaffen sind.

Ganz gleich, wo genau sie liegen: unsere Cosentino CENTER bilden das Epizentrum unseres Unternehmens. Jeder mit einer gewissen Neugierde oder Leidenschaft für Design ist dort willkommen, um unsere Lager zu besuchen und unsere lebensgroßen Produkte aus nächster Nähe und bei ihrer Verwendung zu bewundern. Wir wissen alles über die Farbvielfalt von Dekton* und welche Möglichkeiten sich damit für die Welt des Designs eröffnen.

COSENTINO CITY

VEREINIGTE STAATEN

Cosentino ANAHEIM

Cosentino ATLANTA

Cosentino AUSTIN

Cosentino BOSTON

Cosentino CHARLOTTE

Cosentino CHICAGO

Cosentino CINCINNATI

Cosentino DALLAS

Cosentino DENVER

Cosentino DETROIT

Cosentino FORT LAUDERDALE

Cosentino HAWAII

Cosentino HOUSTON

Cosentino KANSAS CITY

Cosentino LONG ISLAND

Cosentino LOS ANGELES

Cosentino MILWAUKEE

Cosentino MINNEAPOLIS

Cosentino NASHVILLE

Cosentino NEW JERSEY

Cosentino NEW ORLEANS

Cosentino ORLANDO

Cosentino PHILADELPHIA

Cosentino PHOENIX

Cosentino PITTSBURG

Cosentino PORTLAND

Cosentino RALEIGH

Cosentino ROCHESTER
Cosentino SACRAMENTO

Cosentino ST. LOUIS

Cosentino SALT LAKE CITY

Cosentino SAN DIEGO

Cosentino SAN FRANCISCO

Cosentino SEATTLE

Cosentino SPOKANE

Cosentino TAMPA

Cosentino VIRGINIA

Cosentino WASHINGTON DC

Cosentino CENTER LOS ANGELES

Cosentino CENTER MANHATTAN

Cosentino CENTER MIAMI

Cosentino CENTER SAN FRANCISCO

Cosentino HUB HOUSTON

Cosentino HUB NORFOLK

KANADA

Cosentino CALGARY

Cosentino QUEBEC

Cosentino TORONTO

Cosentino VANCOUVER

Cosentino CENTER MONTREAL

Cosentino CENTER TORONTO

MEXIKO

Cosentino MEXICO DF

PUERTO RICO

Cosentino LO PUERTO RICO

MALAYSIA

Cosentino KUALA LUMPUR

SPANIEN

Cosentino A CORUÑA

Cosentino ALMERÍA

Cosentino BILBAO

Cosentino CASTELLÓN

Cosentino GIRONA

Cosentino GRANADA

Cosentino MADRID

Cosentino MÉRIDA

Cosentino MURCIA

Cosentino SAN SEBASTIAN

Cosentino SANTANDER

Cosentino SEVILLA

Cosentino TOLEDO

Cosentino VALENCIA

Cosentino VALLADOLID

Cosentino VIGO

Cosentino CENTER BARCELONA

Cosentino CENTER MADRID

PORTUGAL

Cosentino LISBOA

Cosentino PORTO

BRASILIEN

Cosentino FORTALEZA

Cosentino GOIÂNIA

Cosentino LATINA VITORIA

Cosentino RECIFE

Cosentino SANTA CATARINA

Cosentino SAO PAULOIRLAND

Cosentino DUBLIN

VEREINIGTES KÖNIGREICH

Cosentino BELFAST

Cosentino DARLINGTON

Cosentino EAST LONDON

Cosentino GLOUCESTER

Cosentino HOOK

Cosentino MANCHESTER

Cosentino NEWMARKET

Cosentino SCOTLAND

Cosentino CENTER LONDON



DÄNEMARK

Cosentino DÄNEMARK

FINNLAND

Cosentino HELSINKI

DEUTSCHLAND

Cosentino BERLIN Cosentino DÜSSELDORF Cosentino MÜNCHEN Cosentino STUTTGART

ITALIEN

Cosentino CATTOLICA
Cosentino LAZIO
Cosentino MILANO
Cosentino TORINO
Cosentino TURIN
Cosentino VENEZIA
Cosentino CENTER MILAN

FRANKREICH

Cosentino LYON
Cosentino MARSEILLE
Cosentino PARIS
Cosentino RENNES
Cosentino STRASBOURG
Cosentino TOULOUSE

ÖSTERREICH

Cosentino WIEN

BELGIEN

Cosentino BELGIUM

NORWEGEN

Cosentino OSLO

SCHWEDEN

Cosentino GÖTEBORG Cosentino STOCKHOLM

SCHWEIZ

Cosentino ZÜRICH

NIEDERLANDE

Cosentino THE NETHERLANDS

ISRAEL

Cosentino CAESAREA Cosentino TEL AVIV

TÜRKEI

Cosentino ANKARA Cosentino ISTANBUL Cosentino IZMIR

SINGAPUR

Cosentino SINGAPORE
Cosentino CENTER SINGAPORE

AUSTRALIEN

Cosentino ADELAIDE
Cosentino BRISBANE
Cosentino MELBOURNE NORTH
Cosentino MELBOURNE SOUTH
Cosentino PERTH
Cosentino SYDNEY
Cosentino CENTER SYDNEY
Cosentino HUB SYDNEY

NEUSEELAND

Cosentino AUCKLAND
Cosentino LO CHRISTCHURCH

JAPAN

Cosentino LO TOKYO

SÜDAFRIKA

Cosentino JOHANNESBURG Cosentino LO CAPE TOWN

VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

Cosentino LO DUBAI Cosentino CENTER DUBAI

POLEN

Cosentino WARSAW

MALAYSIA

Cosentino KUALA LUMPUR

Entdecken Sie weitere Inspirationen und Informationen auf **pro.cosentino.com**



A product designed by **COSENTINO**

COSENTINO HAUPTNIEDERLASSUNG

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59. 04850 Cantoria - Almería (Spanien) +34 950 444 175 info@cosentino.com www.cosentino.com www.dekton.com ♠ DektonbyCosentino ♠ @Dekton