



LAMELLEN.FENSTER.TECHNIK.

## DATENBLATT

Pneumatikantrieb Grasl PUDV



## Hinweise zum Pneumatikantrieb Grasl PUDV

### Allgemein:

Der Antrieb dieses Typs ist speziell für unsere Systeme abgestimmt, geprüft und nach EN 12101-2 zertifiziert worden.

Der Antrieb ist kompatibel für alle Fieger-Fenstersysteme und zeichnet sich durch seine sehr robuste Bauweise und seine hohe Schließgeschwindigkeit aus.

Durch die empfohlene Versorgung mit 2 Zuleitungen kann der Antrieb zum Öffnen und zum Schließen verwendet werden. Die Endlagenstellungen werden verriegelt. Das manuelle Schließen ist nur nach techn. Klärung durchführbar.

### Montage:

Die Montage erfolgt mit 2 Befestigungsschrauben auf der Zuleistungsseite über 2 Befestigungsschraube auf dem Seitenrahmen. Der auf der Spindelseite erfolgt die Verbindung über einen Mitnehmer der für eine direkte Übertragung auf die Zahnstange sorgt. Die pneumatischen Anschlüsse werden bauseitig hergestellt. Die Anschlussarbeiten und der Austausch eines Antriebes dürfen nur von Fachkräften durchgeführt werden.

### Einbaulage:

Ohne Angabe wird der Antrieb werkseitig von innen gesehen rechts oben montiert. Nach Angabe kann der Antrieb auf jeder Position auf dem Seitenrahmen (rechts/links; oben/ unten) bestellt werden.

### Interne Prüfung:

Der Antrieb hat eine Lebensdauer von min. 11.000 Doppelhübe bei bis zu 2,1m<sup>2</sup> Fensterfläche. Jeder Antrieb wird vor der Auslieferung geprüft. Durch unterschiedliche Elementgrößen werden zur Funktion unterschiedliche Drücke benötigt. Der kleinste notwendige Druck wird auf das Element vermerkt. Der Betriebsdruck sollte dann auf 1bar höher eingestellt werden. Eine bauseitige Prüfung und notwendige Einstellarbeiten sind obligatorisch vor der Inbetriebnahme durchzuführen.

### Pflege:

Im Rahmen der jährlich durchzuführenden Wartung muss der feste Sitz des Antriebes auf dem Fenster überprüft werden. Eventuell müssen die Befestigungsschrauben nachgezogen werden.

### Sonderausstattung:

Der Anschluss von CO<sub>2</sub> Auslöseeinrichtungen, optional mit Thermo- und Magnetschalter ist möglich. In Kombination mit speziellen Gasdruckfedern können die Antriebe und die Lamellenfenster als Druckentlastungsklappe hergestellt werden.

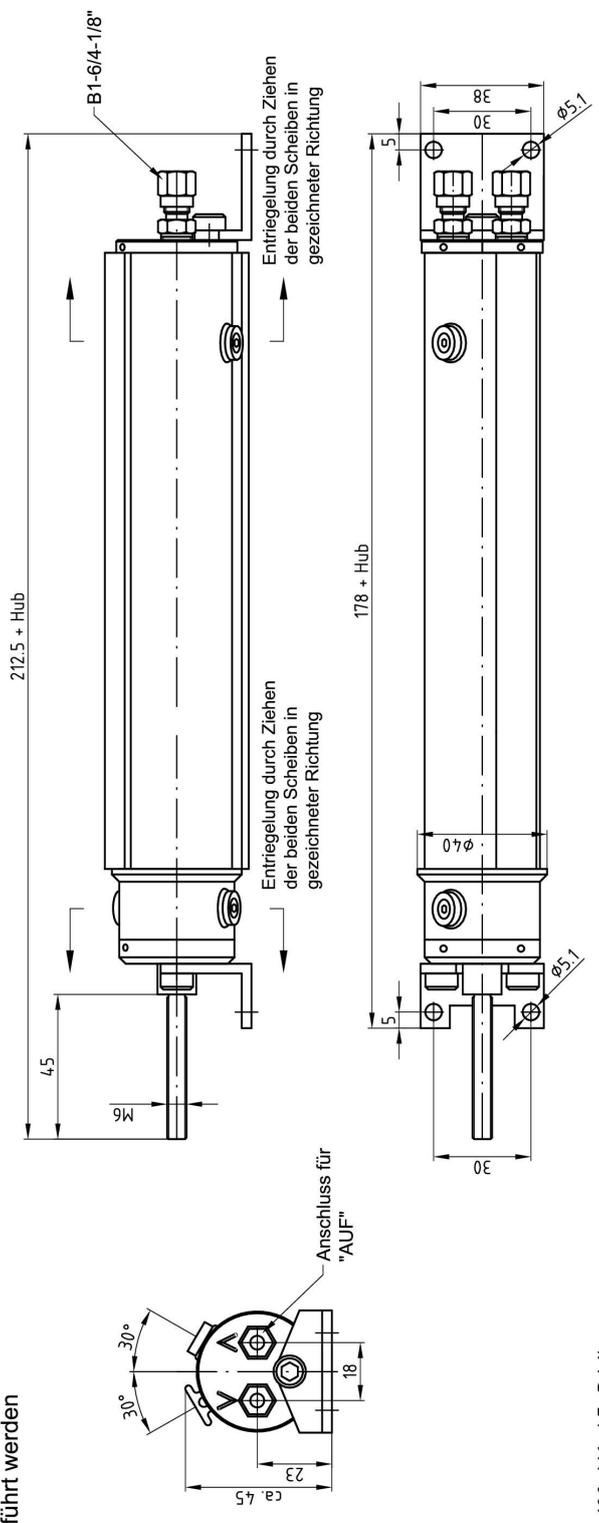
Die weiteren Informationen entnehmen Sie dem beigefügten Herstellerdatenblatt. Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise!

Für Fragen zur Bestellung und zu Technik wenden Sie sich bitte direkt an uns.

Dateiname: 0105108

010-F0 05/10 Rev. B-05/2002  
Zeichenformat A3 quer 1

- Pneumatikzylinder mit Kolbendurchmesser 32mm
- Kolbenstange Ø12mm aus rostfreiem Stahl 1.4104 mit Aussengewinde M6x45 und Schutzabstreifer
- Zylinderteile aus Aluminium
- Kolbenstange ein-/ ausgefahren verriegelt
- maximale Haltekraft der Verriegelung 6500N
- empfohlener Betriebsdruck 6-10bar
- Hubkraft bei 6bar theoretisch ca.480N
- maximaler Betriebsdruck 60bar
- Luftzufuhr unten
- Einsetzbar im Temperaturbereich von -25°C bis +60°C nach Vds 2159 für 2h +110°C
- Luftqualität: Die Druckluft muss zumindest über ein handelsübliches Filterelement geführt werden



**Bestellbeispiel:**

PUDV 32/12-100-M6x45-BA1L  
 Version  
 Kolbenstangenende  
 Hub  
 Kolbenstangendurchmesser  
 Kolbendurchmesser  
 Zylinderart (PUDV = Pneumatikzylinder, Unten  
 Angespeist; Doppelt Verriegelt)

Diese Zeichnung ist Eigentum der:  
 Fa. Grast GmbH A-3454 Reiding, Europastraße 1  
 Die Weiterverwendung oder Vervielfältigung ohne unser schriftliches Einverständnis ist verboten!

erstellt am  
28.5.2002 ER

formell geprüft am  
29.5.2002 KW

GRASI Pneumatic-Mechanik GmbH A-3454 Reiding Europastraße 1		Freihaltmaße nach DIN 7106		Meißstoff:		Werkstoff:	
Bear.	22.10.2007	Name	Garfinger	ID - Nr.:			
Gepr.	28.03.2008	Norm	ER	Bezeichnung:	Datenblatt PUDV 32/12-Hub-M6x45-BA1L		
Type:		PUDV		Zeichnung Nr.:	02.026.59.B		
B Text	25.03.2008	AS		Blatt			
A Text	27.11.2007	KN		Bl.			
Zus.	Änderung	Datum	Name	(Ers.f.)	02.026.59.A	(Ers.d.)	
				fachlich geprüft am 29.5.2002 KW			