

Novelis

Eloxalqualität J57S UP®



J57S UP® wurde speziell für die Architektur zur Herstellung von hochwertigen Eloxal-Fassaden entwickelt.



1. Allgemeine Produkteigenschaften

- Dekorativ mit dauerhaftem metallischen Glanz
- Korrosionsbeständig (im pH-neutralen Bereich) und witterungsbeständig
- Fester Verbund mit der Metalloberfläche, daher kein Ablättern, Abplatzen oder Unterwandern durch Korrosion
- Baustoffklasse A1 (nicht brennbar in nicht fein verteilter Form) DIN 4102
- Kontakt mit Lebensmitteln nach DIN EN 602 möglich
- Elektrisch isolierend
- Sehr gut recycelbar

2. Physikalische Eigenschaften

Elastizitätsmodul: ca. 70.000 MPa
 Dichte: ca. 2,7t/m³
 Wärmeausdehnungskoeffizient: 0,0236 mm/Kelvin/m
 Elektrische Leitfähigkeit: 23 bis 31 µS/m
 Schweißbarkeit: gut bis mäßig geeignet mit SG-AIMg3

3. Chemische Zusammensetzung nach EN 573 Teil 3

Legierung: EN AW 5005 (AIMg1-B)

Zusammensetzung in Gewichtsprozent (max.)									
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	and.	ges.
0,30	0,70	0,20	0,20	0,5-1,1	0,10	0,25	0,05	0,05	0,15

4. Mechanische Eigenschaften

Blechdicken: 1,0 bis 3,0 mm (Zustand H14) und 4,0 mm (Zustand H12)

Festigkeitswerte

Festigkeitswerte nach EN 485-2				
Zustand	Dicke (mm)	Zugfestigkeit R _m	Streckgrenze R _{p0,2}	Bruchdehnung A ₅₀
H14	1,0 – 1,5	145 – 185 MPa	≥ 120 MPa	≥ 2 %
H14	2,0 – 3,0	145 – 185 MPa	≥ 120 MPa	≥ 3 %
H12	4,0	125 – 165 MPa	≥ 95 MPa	≥ 5 %

Typische Festigkeitswerte (keine Gewähr)				
Zustand	Dicke (mm)	Zugfestigkeit R _m	Streckgrenze R _{p0,2}	Bruchdehnung A ₅₀
H14	1,0 – 1,5	170 MPa	160 MPa	≥ 4 %
H14	2,0 – 3,0	170 MPa	160 MPa	≥ 5 %
H12	4,0	140 MPa	130 MPa	≥ 9 %

Biegeradien bei 90° nach EN ISO 7438:

$R = 1 \times t$: Die inneren Biegeradien (R) sind gleich der Blechdicke (t).

Biegeradien bei 180° nach EN ISO 7438:

Vergleich zwischen Normalqualität AW 5005A und der Eloxalqualität J57S UP®.

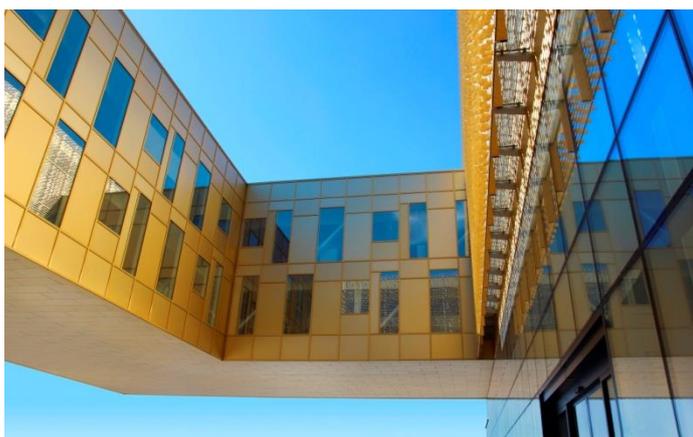


5. Abmessungen und Toleranzen

Bleche

Blechformate	Blechdicken (mm)					
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0
1.000 mm x 2.000 mm	■	■	■	■	■	■
1.250 mm x 2.500 mm	■	■	■		■	■
1.500 mm x 3.000 mm	■	■	■		■	■
1.500 mm x 4.000 mm	■	■	■		■	■
2.000 mm x 4.000 mm			■		■	

Maßtoleranzen für Dicke, Breite, Länge, Planheit und Rechtwinkligkeit entsprechend der DIN EN 485 Teil 4.



Novelis Deutschland GmbH
Mittlerer Pfad 19
D-70499 Stuttgart
Tel +49 711 814 776-0
Fax +49 711 814 776-62
sales.goettingen@novelis.com
www.novelis.com

6. Oberfläche

- Walzblanke Oberfläche „mill finish“
- Leicht beölte Oberfläche
- Signierung mit Bund-Nr. in Walzrichtung auf der Blechrückseite zur Rückverfolgbarkeit (auch nach dem Eloxieren noch sichtbar)
- Bedruckte UV-beständige 80 µm Schutzfolie (Walzrichtung = in Pfeilrichtung)
- Die Beurteilung der Fehlerfreiheit der Oberseite erfolgt nach dem Eloxieren auf der Grundlage der DIN 17611
- Unter Beachtung der Novelis Verarbeitungs- und Reinigungsrichtlinien für Eloxalfassaden werden die metallurgischen Voraussetzungen für eine farb- und glanzgleiche Eloxierung gewährleistet
- Novelis übernimmt nur für die Sichtseite (Gutseite) nach ordnungsgemäßer Vorbehandlung und Eloxierung die Gewährleistung aus metallurgischer Sicht für ein dekoratives und homogenes Erscheinungsbild.

7. Verpackungseinheiten

Die Anlieferung erfolgt in Einwegverpackungen zu je ca. 1 t. Abhängig von der Bandlauflänge können auch kleinere Packstücke produziert werden.

Packstücke mit Novelis Eloxalqualität J57S UP® werden auf dem Etikett mit dem roten Logo gekennzeichnet.

Not just aluminium, Novelis Aluminium.™

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001,
OHSAS 18001