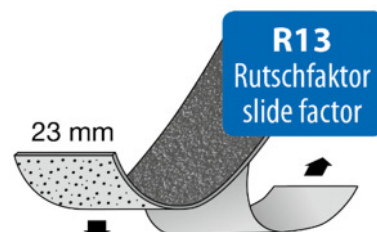
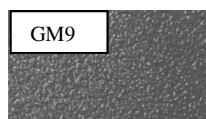
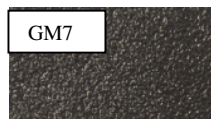


- **Profiltyp:**

2511/23



- **Bezeichnung:** Gleitschutzeinlage für die Reno-TK Typen 712 + 713
- **Anwendung:** Selbstklebende PVC-Einlage mit Körnung. Nicht geeignet zur Montage auf textilen Belägen.
- **Länge der Rolle:** 25,0 m
- **Einlagenbreite:** 23,0 mm
- **Toleranz:** +0/-1 mm
- **Farben:**

Mineral schwarz	GM7
Mineral gelb	GM8
Mineral grau	GM9
Mineral schwarz-gelb	GM10
- **Rutschhemmung:** Rutschfaktor R 13
- **Brandschutzklasse:** B2 = nicht tropfend

Technische Daten:

Belag-Eigenschaften	Trägermaterial	Abziehfolie
Material	PVC Film	Papierliner
Basisgewicht	181 g/m ²	125 g/m ²
Dicke	0,15 mm	0,17 mm
Reißfestigkeit	MD: 4,2 kg/15 mm	MD: 7,0 kg/25 mm
	CD: 3,1 kg/15 mm	CD: 3,0 kg/25 mm
Farben	schwarz/gelb/grau	weiß
Flexibilität	gut	gut
Bruchdehnung in %	200±25%	5%
Stanzfähigkeit	gut	gut

Klebstoff-Eigenschaften (Testmethoden: PSTC, ASTM 6 CNS 11888)

Klebstoff	Acryl
Test der Klebeeigenschaft Rollballdistanz	20 cm
Reißfestigkeit	24 h (1" x 1" @ 1 kg)
Kleberdicke	0,05 mm
Lösemittelrückstand	> 0,5%
Klebkraft (DIN EN 1939)	38,5 N/10 mm
Abziehkraft	13 g/m ²
Kleber-Trockengewicht	37 g/m ²
Temperaturbeständigkeit	-20°C bis +60°C
Lagerfähigkeit	2 Jahre bei +15° bis +30°C, trocken

Öl, Chemikalien- und UV-Beständigkeit

Material	Beständigkeit
Motoröl	gut
Getriebeöl	gut
Hydraulik öl	gut
Benzin	gut
Frostschutz	gut
Wasser	gut
Seifenlösung	gut
Schwefelsäure	gut
Alkohol	gut
UV	gut

Eigenschaft, fertig verlegt

Flächengewicht	820 ± 50 g/m ²
Dicke	0,80 ± 0,05 mm
Rutschhemmung nach DIN 51130 (BGR181)	R13
Entflammbarkeit nach DIN 5510-2:2009 (Schienenfahrzeuge)	SF-3
Rauchgastoxizität nach DIN 5510-2:2009 (Schienenfahrzeuge)	FED < 1
Produkt-Lebensdauer Rollverkehr (Stapler, Hubwagen, Einkaufswagen etc.) Kann die Produkt-Lebensdauer verkürzen	1 Million Begehungen

Die genannten Werte sind typische oder Durchschnittswerte, gelten aber nicht als zugesicherte Eigenschaften. Dieses Produkt unterliegt nicht der Bauprodukteverordnung.

Montagehinweise:

Das Ablängen und die Verarbeitung der PVC-Einlage sollte nach der Erwärmung auf Raumtemperatur (17 – 22°) erfolgen, um ein späteres Ausdehnen oder Schrumpfen der Einlage zu minimieren.

Profil vor dem Bekleben reinigen und Staub-, Fett- und Feuchtfreiheit sicherstellen. Einlage auf Profillänge zuschneiden und danach aufkleben. Die, durch die Dehnung während des Einklebens, entstehenden Überstände nicht abschneiden. Die Gleitschutzeinlage zieht sich wieder auf ihre ursprüngliche Länge zurück. Eventuelle Klebprobleme lassen sich durch den Einsatz von Heißluft verbessern.

Für die optimale Entwicklung der Klebekraft ist ein Andrücken mit einem Andrückroller erforderlich. Erst dann entwickelt der Kleber seine volle Klebekraft.