

Flowfresh SL Quick

Produktbeschreibung

Ein vorkonfektioniertes, 3- oder 4-komponentiges, schnell aushärtendes Oberflächenschutzsystem auf Basis von Polyurethanbeton, das sich als Kratzspachtelung (3-komponentig) oder strapazierfähiger Bodenbelag (4-komponentig) auf Beton oder Estrich eignet.

- Komponente A: einer Polyol-Emulsion
- Komponente B: einem Polyisocyanat
- Komponente C: einer Mischung aus Zement, Aditiven und Zusatzstoffen. Enthält Polygiene, einen antimikrobiellen Zusatzstoff auf Basis der Silberionentechnologie.
- Komponente D: Pigmentpulver

Merkmale und Hauptvorteile

- Schnelle Aushärtung
- Leichte Verarbeitung
- Matte, Stumpfe Oberfläche
- Sehr niedriger VOC-Gehalt
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Undurchlässig und nicht porös
- Enthält Polygiene, einen antimikrobiellen Zusatzstoff auf Basis der Silberionentechnologie

Produktinformationen

Anwendung

Flowfresh SL Quick kann als Kratzspachtel oder als Nutzschrift verwendet werden. Als Kratzspachtelung versiegelt es den Untergrund und füllt Unebenheiten aus, um eine glatte Oberfläche der Nutzschrift zu gewährleisten, aber auch um schnell auszuhärten, so dass die Nutzschrift am selben Tag aufgebracht werden kann.

Als Nutzschrift wird das System in Kombination mit der Kratzspachtelung verwendet. Die Kratzspachtelung und die Nutzschrift können am selben Tag appliziert werden. Es wird als strapazierfähiger Bodenbelag mit guter thermischer, mechanischer und ausgezeichneter chemischer Beständigkeit eingesetzt.

Bescheinigungen/Zulassungen

CE gemäß EN13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)
 Indoor Air Comfort Gold (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)¹

Das ¹Indoor Air Comfort Gold bedeutet, dass das Produkt/System eine breite Palette von VOC-Emissionsvorschriften erfüllt, darunter BREEAM, LEED und andere. Für detaillierte Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Tremco CPG Vertreter.

Umwelt und Gesundheit

Befolgen Sie die entsprechenden Arbeitsschutzrichtlinien, die für den Ort gelten, an dem die Anwendung erfolgt. Sorgen Sie für eine gute Belüftung. Verwenden Sie geeigneten Schutz für Haut, Augen und Atemwege. In jedem Fall müssen das technische Datenblatt und das Sicherheitsdatenblatt vor der Verwendung gelesen und verstanden werden.

Technische Informationen

Mischungsverhältnis (A/B/C)	2,5 / 2,6 und 12 mm
Dichte bei 23°C (ISO 2811)	Ca. 1,9 kg/l
Topfzeit bei 20°C (Gel-Timer)	Ca. 10 min
Feststoffgehalt	95,5

Farben

Siehe Systemdatenblatt für Flowfresh SL Quick

Chemische Beständigkeit

Siehe CR-Tabelle von Flowfresh

Verpackung

Flowfresh SL Quick wird als Kratzspachtel (A+B+C) in vorverpackten Einheiten von 17,1 oder 34,2 kg für einfaches Anmischen geliefert.

Einheit	Teil A Quick	Teil B	Teil C
17,1 kg	2,5 kg	2,6 kg	12 kg
oder			
34,2	2x 2,5 kg	2x 2,6 kg	24 kg

Bei Verwendung als Nutzschiicht (A+B+C+D):

Für Creme:

Einheit	Teil A Quick	Teil B	Teil C	Teil D
18,1 kg	2,5 kg	2,6 kg	12 kg	2x 0,5 kg
oder				
36,2	2x 2,5 kg	2x 2,6 kg	24 kg	4x 0,5 kg

Für alle anderen Standardfarben:

Einheit	Teil A Quick	Teil B	Teil C	Teil D
17,6 kg	2,5 kg	2,6 kg	12 kg	1x 0,5 kg
oder				
35,2	2x 2,5 kg	2x 2,6 kg	24 kg	2x 0,5 kg

Produktinformationen:

- Teil A **Quick** = Flowfresh/Flowcrete **Quick** Teil A
- Teil B = Flowfresh/Flowcrete STD Teil B
- Teil C = Flowfresh SL Teil C
- Teil D= Flowfresh/Flowcrete „Farbe“ Teil D

Bemerkungen:

Größere Gebinde von Teil A Quick und Teil B sind auf Anfrage erhältlich.

Für die Zugaben der Standardfarben werden 0,5-kg-Pigmentpackungen geliefert.

Hinweis: Für die Farbe Creme werden 2 x 0,5 kg-Pigmentpackungen benötigt.

Lagerung

Alle Teile von Flowcrete SL Quick müssen abgedeckt und ohne Bodenkontakt bei trockenen Bedingungen über 5°C und unter 30°C gelagert werden. Dies ist besonders wichtig für die Komponente C, um zu verhindern, dass sie aushärtet und klumpt und nicht mehr verwendet werden kann.

Lagern Sie Teil A und Teil B auch während des Transports vor Frost geschützt. Direkte Sonneneinstrahlung oder andere intensive Wärmequellen führen zu ungleichmäßigen Temperaturgradienten im gelagerten Material; solche Produkte dürfen erst verwendet werden, wenn die Temperatur uniform ist, da sonst Unstimmigkeiten auftreten können.

Stellen Sie vor der Anwendung sicher, dass die Komponenten A, B und C mindestens 24 Stunden lang bei 18-20°C gelagert wurden.

Haltbarkeit

In ungeöffneter Verpackung:

- Komponente A und B: mindestens 12 Monate nach dem Tag der Herstellung
- Komponente C: 6 Monate nach dem Herstellungstag

Leitlinien für die Verwendung

Verarbeitungsbedingungen

Lufttemperatur:	+10 °C - +20 °C
Untergrundtemperatur:	+10 °C - +20 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	> 45 - < 85
Restfeuchtigkeit im Untergrund	< 6 % (TRAMEX-Skala)

Bei den oben genannten Temperaturen ist das Material optimal zu verarbeiten und der angenommene Materialverbrauch kann beibehalten werden.

Während des Auftragens und der ersten Aushärtung des Produkts muss die Temperatur des Untergrunds mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Die Umgebungstemperatur darf in den ersten 24 Stunden nach der Anwendung nicht unter +5°C sinken.

Vorbereitung der Oberfläche

Flowfresh SL Quick kann auf Beton und polymermodifizierte Estriche verarbeitet werden, die mit einer Kratzspachtelung versehen sind. Für andere Untergründe konsultieren Sie Tremco CPG „Land“.

Oberflächenzustand:

Der Untergrund muss die einschlägigen technischen Normen für Untergründe von Oberflächenschutzsystemen/Industriefußböden erfüllen. Fugen, Dampfsperren sowie gültige DIN-Normen sind bei der Planung und Ausführung zu beachten. Flowfresh Oberflächenschutzsysteme können nicht als dampfdichte Membran oder Abdichtung eingesetzt werden.

Die Vorbereitung der Oberfläche ist der wichtigste Aspekt bei allen Bodenbelagsarbeiten. Die Vorbereitungsarbeiten sollten bis kurz vor der Verarbeitung des Flowfresh Kratzspachtelung aufgeschoben werden, um das Risiko einer erneuten Verunreinigung zu vermeiden. Um aufsteigende Feuchtigkeit oder Grundwasserdruck zu vermeiden, muss unter dem Untergrund eine Abdichtungsbahn vorhanden sein.

Für neuen Beton und Estrich:

Eine mechanische Behandlung (Kugelstrahlen) ist immer notwendig, um Schlämme zu entfernen und eine offene Oberfläche für eine gute Haftung zu erhalten. Alle losen Ablagerungen und Schmutz müssen entfernt werden.

Für alten Beton und Estrich:

Entfettung bei Ölen und Fetten. Verwenden Sie niemals Lösungsmittel, da diese dazu neigen, Öl in den Beton zu drücken. Bei starken Verunreinigungen ist eine Acetylenflammenreinigung mit anschließender mechanischer Bearbeitung erforderlich. Für eine gute Haftung ist immer Kugelstrahlen erforderlich, um einen rauen, tragfähigen Untergrund zu erhalten. Alle losen Ablagerungen und Schmutz müssen entfernt werden.

Eigenschaften des Untergrunds:

Druckfestigkeit nach 28 Tagen:	Beton Estriche	≥ 25 N/mm ² ≥ 25 N/mm ²
Gefälle:	Maximal 25 mm/m	
Haftzugfestigkeit:	1,5 MPa	

Das Produkt ist bei 7 Tage altem Beton und 3 Tage altem Estrich anwendbar, sofern die oben genannten Untergrundeigenschaften eingehalten werden. Armierungsschnitte werden überall dort benötigt, wo das System stumpf endet, wie zum Beispiel an Maschinensockeln, Pfeilern, Wänden etc.

Kratzspachtelung

Vorbereitete Betonuntergründe sind in unterschiedlichem Maße porös. Wenn Flowfresh SL Quick direkt auf den vorbereiteten, porösen Beton aufgetragen wird, kann aus dem Beton verdrängte Luft aufsteigen und Defekte im fertigen Boden verursachen. Daher muss eine Kratzspachtelung verwendet werden.

Die Kratzspachtelung wird abhängig von der Rautiefe mit ± 1,5 / 2,0 kg/m² aufgetragen.

Nachdem die Kratzspachtelung vollständig ausgehärtet ist, applizieren Sie Flowfresh SL.

Vorbereitung des Materials

Die Komponenten A und B werden in den Mischeimer gegossen und 30 Sekunden lang gerührt. Stellen Sie sicher, dass die Verpackungen vor dem Mischen vollständig entleert sind. Wenn die Harzmischung homogen ist, wird die C und D Komponente hinzugefügt und etwa 3 Minute lang gemischt, bis die Mischung homogen ist. Die Mischzeit kann je nach Umgebungs- und Materialtemperatur leicht variieren. Wenn die Mischung homogen ist und keine Klumpen aufweist, bringen Sie das Material unverzüglich an den Arbeitsplatz.

Ausführliche Informationen zur Materialanwendung finden Sie im Verarbeiterhandbuch

Verbrauch

Schichtdicke 2mm = 3,8 - 4,0 kg/m².

Aushärtungszeit

Minimale Wartezeit, bevor die Nutzschrift auf die Kratzspachtelung appliziert werden kann:
Gültig für Flowfresh MF Quick, Flowfresh RT Quick, Flowfresh HD Quick, Flowfresh HF Quick und Flowfresh Mortar Quick:

Umgebungstemperatur: 20 °C = 5 Stunden

Umgebungstemperatur: 15 °C = 6 Stunden

Umgebungstemperatur: 10 °C = 7 Stunden

Gültig für Flowfresh SL Quick

Umgebungstemperatur: 20 °C = 5 Stunden

Umgebungstemperatur: 15 °C = 7 Stunden

Umgebungstemperatur: 10 °C = 9 Stunden

Die maximale Überarbeitungszeit beträgt 48 Stunden.

Reinigung

Werkzeuge sofort nach dem Arbeiten mit Lösungsmittel reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295 – 0

Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, übernimmt jedoch keine Garantie für das Erscheinungsbild von Farben. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

CE-Zertifizierung - siehe Leistungserklärung (DOP) für Details.

