

Datenblatt

Hofablauf System 200, seidl., Schlitzrost, B 125



Artikelinformationen

Artikelnummer: 67923B
 GTIN: 4026092038819
 Preisgruppe: 10

Produktvorteile

- Recyclingfähig
- Erfüllt höchste Schallschutzanforderungen
- Temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius

Beschreibung

Der Hofablauf Ecoguss dient der Punktentwässerung und ist mit einem Schlammeimer ausgestattet. Der recyclingfähige Verbundwerkstoff Ecoguss erfüllt höchste Schallschutzanforderungen, ist temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius und besitzt eine dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche. Der Auslaufstutzen ist für den Anschluss an Kunststoffrohre geeignet. Ein Potentialausgleich ist nicht erforderlich.

Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN)	100
Geruchsverschluss	nein

Ausführung

System	200
Schlammeimer	ja
Ablaufleistung (l/s) mit 20 mm Aufstau	4,5

Abmessungen

Höhenverstellbarkeit	40 150 mm
Gewicht netto	3,96 kg
Gewicht brutto	4,36 kg
Verpackungsmaß Länge	340 mm
Verpackungsmaß Breite	340 mm
Verpackungsmaß Höhe	240 mm

Behälter/Grundkörper

Auslauf Anzahl	1
Material Grundkörper	Kunststoff
Stutzen Ausführung	waagrecht

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart
Abdeckung Material
Abdeckung Farbe
Abdeckung Breite
Abdeckung Länge
Oberfläche
Rahmen Material
Verriegelung
Belastungsklasse
Rahmen Breite
Rahmen Länge
Form Aufsatzstück
Aufsatzstück Material
Schlammeimer

Schlitzrost rund
Ecoguss
schwarz
258 mm
258 mm
erodiert
Ecoguss
Lock & Lift
B 125 (EN 124)
258 mm
258 mm
eckig
Ecoguss
ja

Pumpenkennlinie