

Datenblatt

Hofablauf System 100, senkr., Schlitzrost, B 125



Artikelinformationen

Artikelnummer: 67110B
GTIN: 4026092039373
Preisgruppe: 10

Produktvorteile

- Recyclingfähig
- Erfüllt höchste Schallschutzanforderungen
- Temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius

Beschreibung

Der Hofablauf Ecoguss dient der Punktentwässerung und ist mit einem Schlammeimer ausgestattet. Der recyclingfähige Verbundwerkstoff Ecoguss erfüllt höchste Schallschutzanforderungen, ist temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius und besitzt eine dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche. Der Auslaufstutzen ist für den Anschluss an Kunststoffrohre geeignet. Ein Potentialausgleich ist nicht erforderlich.

Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN)	100
Geruchsverschluss	nein

Ausführung

System	100
Schlammeimer	ja

Abmessungen

Gewicht netto	2,9 kg
Gewicht brutto	2,9 kg
Verpackungsmaß Länge	340 mm
Verpackungsmaß Breite	340 mm
Verpackungsmaß Höhe	215 mm

Behälter/Grundkörper

Auslauf Anzahl	1
Material Grundkörper	Kunststoff
Stutzen Ausführung	senkrecht

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Schlitzrost rund
Abdeckung Material	Ecoguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Abdeckung Breite	247 mm
Abdeckung Länge	247 mm
Oberfläche	erodiert
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	B 125 (EN 124)
Form Aufsatzstück	eckig
Aufsatzstück Material	Ecoguss
Schlammeimer	ja

Pumpenkennlinie

