



Preisgruppe: 20

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Die Alternative zu einer Fäkalienhebeanlage.

Optionale Weiterleitung von Alarm- und Sammelstörmeldung über GSM Schnittstelle. Schaltgerät mit Volltextanzeige in sechs Sprachen.

IP 68

640 mm

20 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 1350
Anzahl Pumpen	1
Betriebsspannung	230 V
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Förderleistung max.	26 m³/h
Förderhöhe max.	10 m
Leistung P1	1,35 kW
Leistung P2	0,86 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Länge Netzanschlussleitung Klappenmotor	5 m
Nennstrom	6 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1 m
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	

Gesamtvolumen	66 l
---------------	------