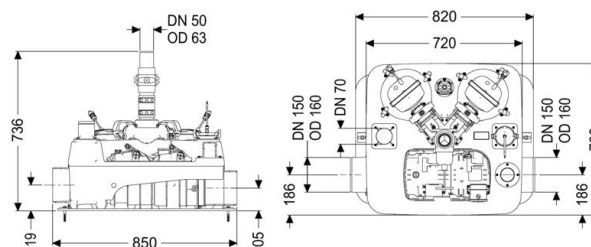


Datenblatt

Hybridhebeanlage Ecolift L Duo, FKA, SPF 1350-S3



Artikelinformationen

Artikelnummer: 22003

GTIN: 4026092105818

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Alternative zu einer Fäkalienhebeanlage.

Für fäkalienhaltiges Abwasser, Bodenteil aus PE-LD, zum Einbau in eine freiliegende Abwasserleitung, Entwässerung über die Gefälleleitung zum Kanal. Hebefunktion mit einer oder zwei Pumpe(n), nur bei Rückstau, motorisch verschließbare Rückstauklappe mit einer zusätzlichen Pendelklappe.

Die Entwässerung während der Rückstauzeit erfolgt über eine anschließbare bauseitige Druckleitung, über Rückstauenebene. Inklusive Rückflussverhinderer und Absperrschieber für die Druckleitung. Inklusive Durchgangsdichtungen DN 70 für bauseitige Entlüftungsleitung. Verschlussystem für die Abwasserleitung aus Kunststoff zum sicheren Verschluss der Abwasserleitung bei Rückstau.

Bestehend aus einer Pendelklappe inkl. Notverschluss (um bei Bedarf manuell zu verriegeln) und einem elektromotorisch betriebenen Verschlussmechanismus inkl. drahtbruchsicherer Sonde zur Erkennung von Rückstau. Schaltgeräte mit integriertem Selbstdiagnosesystem (SDS), Displayanzeige der Betriebszustände und integrierter Batteriepufferung für Alarmgebung. Anwenderfreundliche Menüführung im mehrzeiligen Display. Mit Selbstdiagnosesystem (SDS) und Erinnerungsfunktion für nächste Wartung. Anzeige der aktuellen Messwerte. Einfache Einstellung der funktionsrelevanten Parameter, inklusive Betriebsstundenzähler und potentialfreiem Kontakt.

Optionale Weiterleitung von Alarm- und Sammelstörmeldung über GSM Schnittstelle. Schaltgerät mit Volltextanzeige in sechs Sprachen.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freiliegende Abwasserleitung
Zulassung	Z-53.2-493
Schutzart Motor	IP 68

Abmessungen

Gewicht netto	49,59 kg
Gewicht brutto	75,31 kg
Länge	700 mm
Breite	850 mm
Höhe	736 mm
Verpackungsmaß Länge	855 mm
Verpackungsmaß Breite	775 mm
Verpackungsmaß Höhe	640 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	50
Druckabgang (DA)	63 mm
Auslauf Nennweite (DN)	150 mm
Nutzvolumen	20 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 1350
Anzahl Pumpen	2
Betriebsspannung	230 V
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Förderleistung max.	26 m³/h
Förderhöhe max.	10 m
Leistung P1	1,35 kW
Leistung P2	0,86 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Länge Netzanschlussleitung Klappenmotor	5 m
Nennstrom	6 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1 m
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	

Gesamtvolumen	66 l
---------------	------