

Luftschalldämmung nach DIN EN ISO 10140-2

Auftraggeber: ROMA KG
D-89331 Burgau

Ergebnis- mitteilung

Prüfgegenstand:

Betriebsfertiger Raffstorekasten Typ: "**PURO 2.XR-RS 360x290**", mit Fensterlüfter und Feuchtesteuerung, Typ: SIEGENIA AEROMAT midi HY, mit Elektromotorantrieb und Führungsschienen (Prüfobjekt S 11233-16).

Aufbau des Raffstorekastens:

Von innen nach außen:

11 mm	Kalkputz (Typ: "KP 36 W")
110-180 mm	PUR-Schaum-Formteil (Innenseite mit 2 mm Kartonmatte ausgekleidet)
87 mm	Zusatzdämmung (Material: Neopor (extrudiertes EPS))
218 mm	Rollraum
30 mm	PUR-Schaum-Formteil (Innenseite mit 2 mm Kartonmatte ausgekleidet)
15 mm	Außenputzwinkel (AlMgSi0,5)

Von oben nach unten:

4 mm	Holzhartfaserplatte (Rohdichte: 950 kg/m ³)
30 mm	PUR-Schaum-Formteil (Innenseite mit 2 mm Kartonmatte ausgekleidet)
218 mm	Rollraum
216 mm	Zusatzdämmung (Material: Neopor (extrudiertes EPS))
40 mm	PUR-Schaum-Formteil (Innenseite mit 2 mm Kartonmatte ausgekleidet)
11 mm	Kalkputz (Typ: "KP 36 W")

Auslassschlitz: 130 mm breit; ohne Dichtung

Tiefe der Kastenunterseite innen: 110 mm (inkl. Putz)

Behang: Aluminiumlamellen; Länge: 300 cm (Herstellerangabe)

Abmessungen: L x H x T = 1480 mm x 360 mm x 290 mm (zuzüglich Putzschicht)

Gesamtgewicht: 31,3 kg.

Geprüft wurden vier Varianten:

Variante 1: Raffstore oben, Lüfter zu

Variante 2: Raffstore oben, Lüfter auf

Variante 3: Raffstore unten, Lüfter zu

Variante 4: Raffstore unten, Lüfter auf.

Prüffläche: 0,54 m²

Prüfstand: P4

Volumen: V_S = 67,4 m³

V_E = 57,1 m³

Prüfschall: rosa Rauschen

Prüfdatum: 15. Juni 2018

Bewertete Normschallpegeldifferenz $D_{n,e,w}$ und bewertetes Schalldämm-Maß R_w mit Spektrum-Anpassungswerte nach DIN EN ISO 717-1:2013 (C ; C_{tr} ; $C_{100-5000}$; $C_{tr,100-5000}$):

Raffstore	$D_{n,e,w}$ [dB]	R_w [dB]
Oben, Lüfter zu:	49,0 ± 1,2 (-2; -4; -1; -4)	34,4 ± 1,2 (-1; -3; -1; -3)
Oben, Lüfter auf:	48,2 ± 1,2 (-1; -3; -1; -3)	33,6 ± 1,2 (-1; -3; 0; -3)
Unten, Lüfter zu:	46,5 ± 1,2 (-1; -3; 0; -3)	32,0 ± 1,2 (-2; -3; -1; -3)
Unten, Lüfter auf:	45,9 ± 1,2 (-1; -2; 0; -2)	31,3 ± 1,2 (-1; -3; -1; -3)

Die genaue Beschreibung des Prüfobjektes mit allen Details und Zeichnungen sowie des Messverfahrens und alle Ergebnisse sind im offiziellen Prüfbericht P-BA 240/2018 enthalten.



Die Prüfung wurde in einem Prüflaboratorium des IBP durchgeführt, das nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch das DAP mit der Nr. DAP-PL-3743.26 akkreditiert ist.

Stuttgart, 28. Januar 2019

Diese Ergebnismitteilung ersetzt nicht den offiziellen Prüfbericht P-BA 240/2018.